



## FICHA TÉCNICA

Tig200Pd-Dv Maquina Soldadura Tig Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Doble Voltaje (Ultraportatil) Uso Industrial.(1Año)



Especificaciones principales	
Rango de amperaje 1x220V 50/60Hz 16A	DC TIG 5-200A, MMA 10-160A
Rango de amperaje 1x110V 50/60Hz	DC TIG 5-125A, MMA 20-110A
Ciclo de trabajo	TIG 200A 60% - MMA 160A 35%
No load voltage	20V
Amperaje de pulso	5 - 95 %
Rango de pulso	5 - 95 %
Frecuencia de pulso	0.5 - 500 Hz
Corriente de subida Slope up	0 - 25 segundos
Corriente de bajada Slope down	0 - 25 segundos
Post flujo del gas	0 - 25 segundos
Tiempo flujo del gas	0 - 10 segundos - Ideal para purga en acero inox.
Inicio de alta frecuencia HF	Si, alarga la vida del tungsteno
Inicio LIT Tig	Si, ideal para soldar en vehículos con aparatos electrónicos sensibles a la alta frecuencia
Switch 2T/AT	Si
Canales de memoria	Posee 9 canales de memoria de parámetros
Fuerza del arco MMA	Si de 1 -100 %
Función Anti-pegado	Si
Tiempo Hot start MMA	0.1 - 1.5 segundos
Amperaje Hot start MMA	1 - 100A
Compatible con control de amperajes	Si, pedal y control remoto en la antorcha
Tipo de protección	IP21S
Ventilador de refrigeración	Tiene ventilador con protección termostática
Peso	9.8 kg
Medidas	425 x 195 x 310mm



**CÓDIGO:**  
**B004**

**¿Dónde usarlo?:** Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

**Advertencia:** Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo.

**Amperaje Hot start MMA:** 1 - 100A

**Cantidad x Empaque:** 1

**Características 2:** PFC (Power factor Corrección) Ahorra electricidad, voltaje amplio desde 90 a 275 voltios; Soldadura de pulso con funciones completas; Antorcha TIG con cable super flexible; Protección Inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento

**Certificaciones:** CE

**Ciclo de Trabajo DC TIG:** TIG 200A 60%

**Código de producto:** B004

**Compatible:** Compatible con control de amperajes Si, pedal y control remoto en la antorcha; Compatible con generadores eléctrico 6.5KVA con AVR

**Corriente base:** DC

**Acabado:** Pintado

**Amperaje de pulso:** 5 - 95 %

**Canales de memoria:** Esta unidad cuenta con una memoria programable, que es capaz de almacenar hasta 9 canales favoritos, que también recuerda el último ajuste utilizado.

**Características:** Controlado por un microprocesador interno (MCU); Hecho con módulos SIEMENS; Conectores rápidos de gas; Uso industrial; También se puede usar con pedal o antorcha de control de amperaje.

**Características 3:** IGBT INVERTER Tecnología Full Bridge HF-TIG (GTAW)/ DC MMA (SMAW); IGBT In neón utilizados en el inversor son bien conocidos por su habilidad y rendimiento a nivel mundial dentro de la industria.

**Ciclo de trabajo:** Cuenta con un alto ciclo de trabajo industrial de + 60% Heavy Duty

**Ciclo de trabajo en MMA:** 160A 35%

**Color:** Azul

**Control Fuerza del arco:** Su inicio de arco HF estado sólido mejora el arranque del arco, bajándolo hasta 5 amperios (con tungstenos de 1.0 mm) para trabajos especiales o en materiales muy delgados.

**Diametro de electrodos:** 1/16"-1/8"

**Dimensiones:** 425 x 195 x 310mm

**Fase:** Monofásico

**Fuerza del arco:** MMA: Si de 1 -100 %

**Garantía:** 1 año

**Inicio de alta frecuencia:** Si, alarga la vida del tungsteno

**IP:** IP21S

**Material:** Metal/Plástico

**Observaciones:** Incluye: Juego de consumibles, Boquillas # 5,6,7; Adaptador\110V; Pedal/Control de Amperios; Pinza de soldar 300 Amp / 3m

**Peso neto:** 9.8 kg

**Rango amperaje:** 1x220V 50/60Hz 16A; 1x110V 50/60Hz

**Rango de ajuste en MMA (electrodo):** MMA 10-160A; MMA 20-110A

**Rango de tiempo para corriente de subida y bajada:** 0 - 25 segundos

**Refrigeracion:** Tiene ventilador con protección termostática

**Soldadura de punto (spot welding):** Si el control de calor es un problema, esta máquina ofrece soldadura de pulsaciones totalmente ajustable con una frecuencia de hasta 500 Hz para un control máximo calor.

**Tiempo de Post flujo del gas:** 0 - 25 segundos

**Tiempo Hot start MMA:** 0.1 - 1.5 segundos

**Tipo de panel:** Digital, que ofrece un control por microprocesador, es fácil de operar y fácil de mantener.

**Usos:** Industrial

**Voltaje sin carga:** 70V

**Embalaje de proveedor:** Caja con foam y código de barras

**Frecuencia de pulsaciones:** 0.5 - 500 Hz

**Funcion Anti-pegado:** Si tiene tecnología antepagado del electrodo (anti-sticking)

**Incluye:** Antorcha WP17V cable super f-flexible/4m; Switch remoto 7 pines/4m; Pinza de tierra de 300A/3m; Regulador de gas con conector rápido macho; Manguera de gas con conectores rápidos hembra/3m

**Inicio lif tig:** Si, ideal para soldar en vehículos con aparatos electrónicos sensibles a la alta frecuencia

**Marca:** CARBONE

**Modelo:** TIG200PD-DV Digital

**Peso (Kg):** 19.35 Kg

**Presentación:** Caja a Color

**Rango de ajuste DC TIG:** DC TIG 5-200A ; DC TIG 5-125A

**Rango de pulso:** 5 - 95 %

**Recomendaciones:** Antorcha con control de Amp WP26 (6m) Cód:B030;Protector de antorcha 6m/retardante a las llamas Cód:B154.01;Tungstenos E3 (no radioactivo) DC inverters (10 pcs) Cód:B154.03 / 1/16";B154.04 / 3/32";Caretas de soldar electrónica profesional Cód:BTEC02

**Se vende por:** Unidad

**Swich 2t/4t:** Si

**Tiempo de Pre flujo del gas:** 0 - 10 segundos - Ideal para purga en acero inox.

**Tipo:** Soldadura TIG

**Tipos de electrodos:** E7018 , E6011 y otros

**Voltaje:** 110-220V;50/60Hz

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Tig200Pd-Dv Maquina Soldadura Tig Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Doble Voltaje (Ultraportatil) Uso Industrial.(1Año)



Especificaciones principales	
Rango de amperaje 1x220V 50/60Hz 16A	DC TIG 5-200A, MMA 10-160A
Rango de amperaje 1x110V 50/60Hz	DC TIG 5-125A, MMA 20-110A
Ciclo de trabajo	TIG 200A 60% - MMA 160A 35%
No load voltaje	70V
Amperaje de pulso	5 - 95 %
Rango de pulso	5 - 95 %
Frecuencia de pulso	0.5 - 500 Hz
Corriente de subida Slope up	0 - 25 segundos
Corriente de bajada Slope down	0 - 25 segundos
Post flujo del gas	0 - 25 segundos
Pre flujo del gas	0 - 10 segundos - Ideal para purga en acero inox.
Inicio de alta frecuencia HF	SI, alarga la vida del tungsteno
Inicio Lift tig	SI, ideal para soldar en vehículos con aparatos electrónicos sensibles a la alta frecuencia
Swich 2T/4T	SI
Canales de memoria	Posee 9 canales de memoria de parámetros
Fuerza del arco MMA	SI de 1 - 100 %
Función Anti-pegado	SI
Tiempo Hot start MMA	0.1 - 1.5 segundos
Amperaje Hot start MMA	1 - 100A
Compatible con control de amperajes	SI, pedal y control remoto en la antorcha
Tipo de protección	IP21S
Ventilador de refrigeración	Tiene ventilador con protección termostática
Peso	9.8 kg
Medidas	425 x 195 x 310mm

- VOLTAJE DUAL 110V-220V 50/60Hz**
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- TIENE 9 CANALES DE MEMORIA**
- SOLDADURA DE PULSO**  
Con funciones completas
- CICLO +60% HEAVY DUTY**
- 5A ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
- FULL BRIDGE IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE**
- HECHO CON MÓDULOS SIEMENS**
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE**
- CONECTORES RÁPIDOS DE GAS**
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO**  
Capacidad (1/16"-1/8")
- COMPATIBLES CON GENERADORES ELECTRICOS**  
6.5KVA con AVR
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**
- POWER FACTOR CORRECTION PFC**  
Ahorra electricidad, voltaje amplio desde 90 a 275 voltios
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE**  
Pedal o control remoto en la antorcha

