

## FICHA TÉCNICA

Digi-Tig200AcDc Puls Máquina De Soldadura Tig Ac/Dc Alta Frec. Y Elec. 110/220V Heavy Duty Uso Indus. Con Func. Avanzada Mix Ac/Dc.(1Año)



**CÓDIGO:**  
**B006**

Especificaciones principales	
Voltaje Máximo	70V
AC TIG	5-125A 10% 90%
DC TIG	5-125A 70V 5-200A
DC MMA	5-100A 70V 5-160A
PULSO ESTABLE	5-125A 60% 5-200A
PULSO MODULADO	5-125A 5-95%
Amperaje Base/Pico	5-125A/5-200A
Amperaje para relleno de cráter	5-95%
Amperaje para refinar de calor	5-95%
Amperaje para Pre y Post Flujos de gas	5-95%
Canales de memoria	9 canales de memoria
Power Factor Correction (PFC)	SI
Modo de inicio de arco	Alta Frecuencia HF LIFT TIG
Peso	25kg
Tipo de protección	IP23
Medidas	430x200x290 mm



**\*Nombre:** Máquina de soldadura TIG AC/DC y Electrodo

**Acabado:** Esmaltado

**Amperaje Base/Pico:** 5-125A; 5-200A

**Amperaje para relleno de cráter/amperaje de trabajo:** 5 ~ 95%

**Canales de memoria:** 9 canales de memoria

**Capacidad:** IGBT INVERTER AC/DC HF-TIG (GTAW)/ DC MMA (SMAW)

**Características:** Todo en esta máquina ha sido diseñado cuidadosamente para una larga vida útil y de fácil reparación ya que sus componentes modulares hacen fácil el diagnóstico y cambio de partes en un proceso sencillo y rápido.

**Ciclo de trabajo en MMA:** 60%

**Color:** Azul

**Diametro de electrodos:** 1/16" a 1/8"

**Embalaje de proveedor:** Caja con foam y código de barras

**¿Dónde usarlo?:** Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

**Advertencia:** Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo.

**Amperaje inicial/Amperaje de trabajo:** 5 ~ 150%

**Balance AC (SP%):** 10%-90%

**Cantidad x Empaque:** 1

**Capacidad 2:** Puede ser configurado para aumentar la penetración en el aluminio hasta un 25% más de lo que tradicionalmente es aceptado como límite máximo para la salida de la soldadora.

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Código de producto:** B006

**Corrección del factor de potencia (PFC):** Power Factor Corrección PFC que permite que la unidad ahorre energía y pueda conectarse en cualquier voltaje entre 90-275 voltios evitando daños a la maquina cuando varié el voltaje.

**Eficiencia:** >80%

**Fase:** Monofásico

<b>Frecuencia:</b> 50/60Hz	<b>Frecuencia de onda cuadrada:</b> 30-250Hz
<b>Frecuencia de pulsaciones:</b> 0.1~10Hz	<b>Garantía:</b> 1 año
<b>IP:</b> IP21S	<b>Marca:</b> CARBONE
<b>Material:</b> Metal/Plástico	<b>Medida:</b> 430x200x290 mm
<b>Modelo:</b> Digi-Tig200AC/DC Puls	<b>Modo de inicio de arco:</b> Alta frecuencia HF/ LIFT TIG
<b>Peso (Kg):</b> 35.75 Kg	<b>Presentación:</b> Caja a Color
<b>Procedencia:</b> Importado	<b>Profundidad de compactación:</b> Con generadores electricos (El generador debe tener AVR).
<b>Proporción de corriente entre base y pico:</b> 5~95%	<b>Rango de ajuste:</b> 5~125A; 5~200A
<b>Rango de ajuste DC TIG:</b> 5~125A; 5~200A	<b>Rango de ajuste en MMA (electrodo):</b> 5~100A; 5~160A
<b>Rango de pulso:</b> 5%~95%	<b>Se vende por:</b> Unidad
<b>Tiempo de Corriente de subida/bajada:</b> 0~10 segundos	<b>Tiempo de Pre y Post flujo de gas:</b> 0 ~ 25 segundos
<b>Tipo:</b> Soldadura TIG	<b>Usos:</b> Construcción
<b>Voltaje:</b> 110V/220 - 50/60Hz	<b>Voltaje sin carga:</b> 70V

## INFORMACIÓN ADICIONAL

### Máquina De Soldadura Tig Ac/Dc Y Electrodo

•Si Deseas Llevar Tu Negocio Al Siguiente Nivel En La Capacidad De Soldadura Tig, Esta Es Tu Opción. La Nueva Inversora Digital Ofrece Una Potencia Y Un Rendimiento Excepcional A Un Precio Económico. De Hecho, Esta Máquina No Sólo Cuenta Con Una Larga Lista De Características De La Competencia, Sino También Características Únicas Que La Distingue De La Competencia.

•Encontrarás Rendimiento Sorprendentemente Competitivo Al Comparar, Característica A Característica Frente A La Competencia, Tales Como: La Memoria, El Pulso Y Las Formas De Onda Gracias Al Microprocesador. Cuando Se Comparan La Ventaja De Precio Y Las Características Adicionales Que Esta Máquina Ofrece, Tales Como: El Pulso Ac Avanzado. El Pulso Avanzado Mix Es Una Nueva Característica Digital Que Mejora El Rendimiento Extremo En Aluminio Para Espesores Muy Delgados O Muy Gruesos.

Todo En Esta Máquina Ha Sido Diseñado Cuidadosamente Para Una Larga Vida Útil Y De Fácil Reparación Ya Que Sus Componentes Modulares Hacen Fácil El Diagnóstico Y Cambio De Partes En Un Proceso Sencillo Y Rápido

Incluye:

- Pinza De Tierra De 300Amp / 3M.
- Interruptor Remoto De 7 Pines / 4M.
- Antorcha Wp26 Con Cable Super Flexible / 4M.
- Regulador De Gas Con Conector Rápido Macho.
- Manguera De Gas Con Conectores Rápidos Hembra / 3M.
- Juego De Consumibles Boquillas #5, 6, 7.
- Adaptador Para 110V.
- Pedal Para Control De Amperaje.
- Pinza De Soldar 300Amp / 3M.



Panel de control



Especificaciones principales			
Voltaje Monofásico		1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz
ACTIG	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5-125A	5-200A
	Balance AC (SP%)	10%-90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz	
DCTIG	Rango de ajuste	5-125A	5-200A
	Ciclo de trabajo	60%	
DC MMA	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5-100A	5-160A
PULSO TIG ESTANDAR	Ciclo de trabajo	60%	
	Rango de pulso	5%-95%	
	Frecuencia de pulso	0.1-500Hz@DC 0.1-250Hz@AC Cuadrada avanzada 0.1-10Hz@AC Cuadrada suave, Triangular y Senoidal	
	Amperaje Base/Pico	5-125A	5-200A
PULSO TIG AVANZADO (MIX) ENTRE AC/DC	Proporción de corriente entre base y pico	5-95%	
	Ciclo de trabajo	60%	
	Rango de pulso	5%-95%	
	Frecuencia de pulso	0.1-10Hz	
Tiempo de Corriente de subida/bajada		0-10 segundos	
Amperaje inicial/Amperaje de trabajo		5-150%	
Amperaje para relleno de cráter/amperaje de trabajo		5-95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas		0-25 segundos	
Canales de memoria		9 canales de memoria	
Power Factor Correction (PFC)		SI	
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia		>80%	
Peso		25Kg	
Tipo de protección		IP21S	
Medidas		430x200x290 mm	

- VOLTAJE DUAL**  
110V-220V 50/60Hz
- TIENE 9 CANALES DE MEMORIA**
- SOLDA TODOS LOS METALES**  
Incluyendo el aluminio
- SOLDADURA DE PULSO**  
Con funciones avanzadas
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE**  
Pedal o control remoto en la antorcha
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
- CICLO +60% HEAVY DUTY**
- HECHO CON MODULOS SIEMENS**
- CONECTORES RAPIDOS DE GAS**
- COMPATIBLES CON GENERADORES ELECTRICOS**  
El generador debe tener AVR
- FORMAS DE ONDAS AJUSTABLE**  
CUADRADA SUAVE TRIANGULAR SENOIDAL
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- POWER FACTOR CORRECTION PFC**  
90-225V  
Ahora electricidad, voltaje amplio desde 90 a 275 voltios
- FUNCION UNICA PARA SOLDAR MIX ENTRE AC/DC EN PULSOS**  
Para aluminos muy delgados
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO**  
Capacidad (1/16"-1/8")
- TECNOLOGIA DOBLE INVERTER IGBT AC/DC**
- ARCO ESTABLE A AMPERAJES MUY BAJOS**  
5A
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE**
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE**

