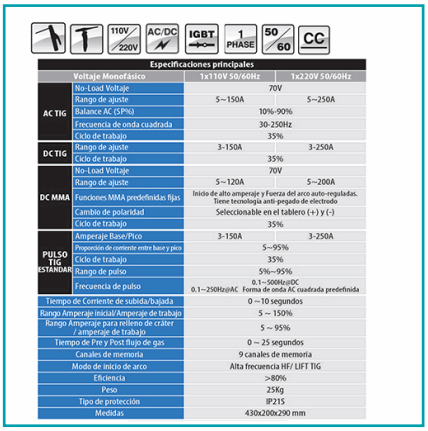
FICHA TÉCNICA

Digi-Tig250Ac/Dc Maquina De Soldadura Digital Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 110/220V Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

CÓDIGO:
B008



Especificaciones principales

Voltaje Monofásico		1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5~150A	5~250A
	Balance AC (SP%)	10%-90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC TIG	Rango de ajuste	3-150A	3-250A
	Ciclo de trabajo	35%	
DC MMA	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5~120A	5~200A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo	
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)	
	Ciclo de trabajo	35%	
PULSO TIG ESTANDAR	Amperaje Base/Pico	3-150A	3-250A
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%	
	Ciclo de trabajo	35%	
	Rango de pulso	5%~95%	
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida	
Tiempo de Corriente de subida/bajada		0 ~10 segundos	
Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo		5 ~ 150%	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo		5 ~ 95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas		0 ~ 25 segundos	
Canales de memoria		9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia		>80%	
Peso		25kg	
Tipo de protección		IP21S	
Medidas		430x200x290 mm	

***Nombre:** Máquina de soldadura TIG AC/DC y Electrodo	**Amperaje Base/Pico:** 3-150A / 3-250A
Balance AC (SP%): 10%-90%	**Cambio de polaridad:** Seleccionable en el tablero (+) y (-)
Canales de memoria: 9 canales de memoria	**Ciclo de Trabajo AC TIG:** 35%
Ciclo de Trabajo DC TIG: 35%	**Ciclo de trabajo en MMA:** 35%
Código de producto: B008	**Color:** Azul
Eficiencia: >80%	**Fase:** Monofásico
Frecuencia de onda cuadrada: 30-250Hz	**Frecuencia de pulsaciones:** 0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida
Funcion: Funciones MMA predefinidas fijas: Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco autorreguladas. Tiene tecnología anti pegado de electrodo.	**Garantía:** 1 año
IP: IP21S	**Marca:** CARBONE
Material: Metal/Plástico	**Medida:** 430x200x290 mm
Modo de inicio de arco: Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	**Peso (Kg):** 40.4 Kg
Presentación: Caja	**Proporción de corriente entre base y pico:** 5~95%
Rango amperaje: 5 ~ 95%	**Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo:** 5 ~ 150%
Rango amplitud del pulso: 5%~95%	**Rango de ajuste AC TIG:** 5~150A / 5~250A

Rango de ajuste DC TIG: 3-150A / 3-250A	**Rango de ajuste en MMA (electrodo):** 5~120A / 5~200A
Tiempo de Corriente de subida/bajada: 0 ~10 segundos	**Tiempo de Pre y Post flujo de gas:** 0 ~ 25 segundos
Tipo: Soldadura TIG	**Tipo de panel:** Digital
Usos: Construcción	**Voltaje:** 110V-220V~50/60Hz
Voltaje sin carga AC TIG: 70V	**Voltaje sin carga MMA:** 70V

INFORMACIÓN ADICIONAL

Esta Máquina Es Ideal Tanto Para El Entusiasta De La Soldadura Como Para El Profesional Que Necesita Un Soldador Ac/Dc Tig Bien Equipado. Nuestra Digitig250 Ac/Dc Es Una Solución Versátil. No Sólo Es Versátil, Tiene La Potencia Que Se Requiere En La Industria Pesada, Arrojando 250 Amperios De Potencia De Soldadura Tig Y 200 Amperios De Mma En Monofásico 220V, Con Un Ciclo De Trabajo Del 35%. La Unidad Está Equipada Con Elementos Como El Pulso Completamente Ajustable, Frecuencia De Ac, Control De Balance De Ac, También Con Funciones 2T / 4T De Control Remoto. El Módulo Inversor Igbt Reduce El Tamaño, El Peso De La Unidad Y La Mantiene Portátil. El Soldador Funcionará De Manera Eficiente Tanto En Monofásico 110V Como 220V. Para Los Que Necesitan Soldar Material De Calibre Delgado, La Unidad Cuenta Con Capacidad De Arranque De Bajo Amperaje En Ambos Modos De Ac Y Dc, Hasta 3 Amperios. Encontrarás Rendimiento Sorprendentemente Competitivo Al Comparar Característica A Característica Frente A La Competencia, Tales Como: La Memoria, El Pulso Gracias Al Microprocesador. Todo En Esta Máquina Ha Sido Diseñado Cuidadosamente Para Una Larga Vida Útil Y De Fácil Reparación Ya Que Sus Componentes Modulares Hacen Fácil El Diagnóstico Y Cambio De Partes En Un Proceso Sencillo Y Rápido.

Incluye:
•Antorcha Refrigerada Por Agua Wp20 Con Cable Super Flexible 4M.
•Pinza De Tierra De 300 Amp / 3M
•Regulador De Gas Con Conector Rápido Macho.
•Manguea De Gas Con Conectores Rápidos Hembra / 3M
•2 Juegos De Consumibles Boquillas #5, 6, 7.
•Adaptador Para 110V
•Pedal Para Control De Amperaje.
•Antorcha Wp26 / 4M Con Remoto.
•Pinza De Soldar 300 Amp / 3M.

Especificaciones principales			
Voltaje Monofásico		1x110V 50/60Hz	1x220V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5~150A	5~250A
	Balance AC (SP%)	10%-90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC TIG	Rango de ajuste	3-150A	3-250A
	Ciclo de trabajo	35%	
DC MMA	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	5~120A	5~200A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo	
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)	
	Ciclo de trabajo	35%	
PULSO TIG ESTANDAR	Amperaje Base/Pico	3-150A	3-250A
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%	
	Ciclo de trabajo	35%	
	Rango de pulso	5%~95%	
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida	
Tiempo de Corriente de subida/bajada		0 ~ 10 segundos	
Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo		5 ~ 150%	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo		5 ~ 95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas		0 ~ 25 segundos	
Canales de memoria		9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia		>80%	
Peso		25Kg	
Tipo de protección		IP21S	
Medidas		430x200x290 mm	