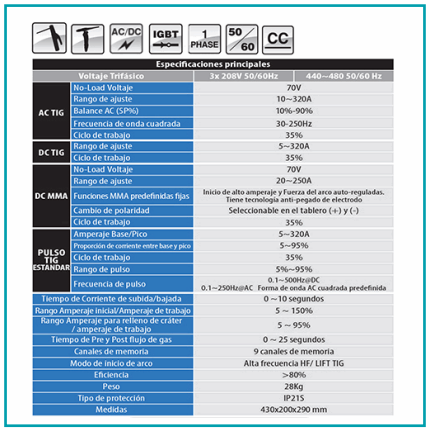
FICHA TÉCNICA

Digi-Tig320Acdc Maquina De Soldadura Tig Ac/Dc Alta Frecuencia Y Electrodo 3Phase 208/480V Heavy Duty Uso Industrial. Excelente Para Soldar Aluminio. (1Año)

CÓDIGO:
B009



Especificaciones principales			
Voltaje Trifásico		3x 208V 50/60Hz	440~480 50/60 Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	10~320A	
	Balance AC (%Pin)	10%~90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC TIG	Rango de ajuste	5~320A	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC MMA	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	20~250A	
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo	
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)	
	Ciclo de trabajo	35%	
PULSO TIG ESTÁNDAR	Amperaje Base/Pico	5~320A	
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%	
	Ciclo de trabajo	35%	
	Rango de pulso	5%~95%	
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida	
Tiempo de Corriente de subida/bajada		0 ~ 10 segundos	
Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo		5 ~ 150%	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo		5 ~ 95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas		0 ~ 25 segundos	
Canales de memoria		9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia		>80%	
Peso		28Kg	
Tipo de protección		IP21S	
Medidas		430x200x290 mm	

***Nombre:** Máquina de soldadura TIG AC/DC y Electrodo

¿Dónde usarlo?: Industrias de soldadura

Amperaje Base/Pico: 5~320A PULSO TIG ESTANDAR

Amperaje para relleno de cráter/amperaje de trabajo: 5 ~ 95%

Cambio de polaridad: Seleccionable en el tablero (+) y (-)

Canales de memoria: 9 canales de memoria

Características: Tiene la potencia que se requiere en la industria pesada,arrojando 320 amperios de potencia de soldadura TIG y 250 amp en MMA. Usa entrada de trifásico dual 208 /440~480, con un ciclo de trabajo del 35%.

Características 2: Hecho con Modulos Siemens. Solda también con Electrodo.

Ciclo de trabajo: Pulso TIG Estandar 35%

Ciclo de Trabajo AC TIG: 35%

Ciclo de Trabajo DC TIG: 35%

Ciclo de trabajo en MMA: 35%

Código de producto: B009

Color: Azul

Compatible: Con controles de amperaje Pedal o control remoto en la antorcha.

Eficiencia: >80%

Especificaciones: Controlada por un micropocesador interno (MCU). Tecnología doble Inverter IGBT AC/DC. Solda todos los metales (incluyendo aluminio)

Fase: 3 fases

Frecuencia: 50-60 hzs

Frecuencia de pulsaciones: 0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predenida PULSO TIG ESTANDAR

Funcion: Funciones MMA predefinidas fijas Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas.Tiene tecnología anti-pegado de electrodo.

Garantía: 1 año

Incluye: Pinza de tierra 500 Amp/3mts. Antorcha refrigerada por agua WP18 con cable super flexible 4 mts.

Inicio de alta frecuencia: Sí

Marca: CARBONE	**Material:** Metal/Plástico
Medida: 430x200x290 mm	**Modo de inicio de arco:** Alta frecuencia HF/ LIFT TIG
Peso (Kg): 45 Kg	**Procedencia:** Importado
Proporción de corriente entre base y pico: 5~95% PULSO TIG ESTANDAR	**Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo:** 5 ~ 150%
Rango de ajuste: 20~250A	**Rango de ajuste AC TIG:** 10~320A
Rango de ajuste DC TIG: 5~320A	**Rango de ajuste en MMA (electrodo):** 20~250A
Rango de pulso: TIG Estandar 5%~95%	**Se vende por:** Unidad
Tiempo de Corriente de subida/bajada: 0 ~10 segundos	**Tiempo de Pre flujo del gas:** 0 ~ 25 segundos
Tipo: Soldadura TIG	**Tipo de protección:** IP21S
Usos: Industrial	**Voltaje:** Trifasico 208/480V 50 60 htz
Voltaje sin carga AC TIG: 70V	**Voltaje sin carga MMA:** 70V

INFORMACIÓN ADICIONAL

Esta Máquina Es Ideal Para El Profesional Que Necesita Un Soldador Ac/Dc Tig Bien Equipado Y Potente, Nuestra Digitig320 Ac/Dc Es Una Solución Versátil. No Sólo Es Versátil, Tiene La Potencia Que Se Requiere En La Industria Pesada,Arrojando 320 Amperios De Potencia De Soldadura Tig Y 250 Amp En Mma. Usa Entrada De Trifásico Dual 208 /440~480, Con Un Ciclo De Trabajo Del 35%. La Unidad Está Equipada Con Elementos Como El Pulso Completamente
Ajustable, Frecuencia De Ac, Control De Balance De Ac, También Con Funciones 2T / 4T De Control Remoto.

El Móduloinversor Igbt Reduce El Tamaño, El Peso De La Unidad Y La Mantiene Portátil. Para Los Que Necesitan Soldar Material De Calibre Delgado, La Unidad Cuenta Con Capacidad De Arranque De Bajo Amperaje En Ambos Modos De Ac Y Dc, Hasta 3
Amperios.

Encontrarás Rendimiento Sorprendentemente Competitivo Al Comparar Característica A Característica Frente A La Competencia Tales Como: La Memoria Y El Pulso Gracias Al Microprocesador. Todo En Esta Máquina Ha Sido Diseñado Cuidadosamente Para Una Larga Vida Útil Y De Fácil Reparación Ya Que Sus Componentes Modulares Hacen Fácil El Diagnóstico Y Cambio De Partes En Un Proceso Sencillo Y Rápido.

AC/DC | IGBT | 1 PHASE | 50/60 | CC

Especificaciones principales			
Voltaje Trifásico		3x 208V 50/60Hz	440~480 50/60 Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	10~320A	
	Balance AC (SP%)	10%-90%	
	Frecuencia de onda cuadrada	30-250Hz	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC TIG	Rango de ajuste	5~320A	
	Ciclo de trabajo	35%	
DC MMA	No-Load Voltaje	70V	
	Rango de ajuste	20~250A	
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje y Fuerza del arco auto-reguladas. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo	
	Cambio de polaridad	Seleccionable en el tablero (+) y (-)	
	Ciclo de trabajo	35%	
PULSO TIG ESTANDAR	Amperaje Base/Pico	5~320A	
	Proporción de corriente entre base y pico	5~95%	
	Ciclo de trabajo	35%	
	Rango de pulso	5%~95%	
	Frecuencia de pulso	0.1~500Hz@DC 0.1~250Hz@AC Forma de onda AC cuadrada predefinida	
Tiempo de Corriente de subida/bajada		0 ~10 segundos	
Rango Amperaje inicial/Amperaje de trabajo		5 ~ 150%	
Rango Amperaje para relleno de cráter / amperaje de trabajo		5 ~ 95%	
Tiempo de Pre y Post flujo de gas		0 ~ 25 segundos	
Canales de memoria		9 canales de memoria	
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF/ LIFT TIG	
Eficiencia		>80%	
Peso		28Kg	
Tipo de protección		IP21S	
Medidas		430x200x290 mm	