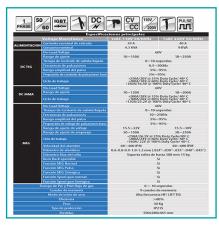




## CÓDIGO: B013

## **FICHA TÉCNICA**

Mts250P Hf Maquina Tig Hf/ Mig /Stick /Sinergica /Pulsada 110/220V Doble Voltaje. Espesor Maximo De Alambre 1.2 Mm.(1Año)





¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

**Advertencia:** Solo personal calificado debe operar este equipo Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en al comienzo del manual del equipo. Usar careta de soldar electrónica profesional codBX1003;Guantes para soldar TIG o MIG codBWGAC02

Amperaje del soldador: Suelda desde 30 amp

**Burn Back (funcion):** Control ajustable, mantiene el cable energizado después que se ha detenido la alimentación para permitir que el alambre se funda de nuevo a una longitud deseada sin necesidad de estar recortando con alicates, agilizando su proceso de producción.

Cantidad x Empaque: 1

**Capacidad 2:** Suelda también con electrodo capacidad (1/16"-5/32"); Soladura a pulso

**Capacidad de alambre:** Alambre sólido de 0.6-0.8 y de 1.0-1.2 mm para soldar con gas; Capacidad de carrete de 203 mm (5Kg) hasta 300 mm (15Kg)

Características 2: IGBT Technology Full Bridge, Controlado por un microprocesador interno (MCU), protección inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento; Diseño Verdadero CC- CC/CV Multi-Proceso lo cual no tienes que llevar muchos equipos

Certificaciones: CE

Acabado: Pintado

Amperaje: 250 amperios de MIG y TIG y 200 amperios de potencia de soldadura MMA

Amperaje Hot start MMA: 200 amp

Canales de memoria: 10

**Capacidad:** Suelda todos los metales incluyendo aluminio en MIG

Capacidad 3: Suelda con o sin gas

Características: Máquina 5 en 1

TIG/MIG/Electrodo/Pulso/Sinérgica; Funciona con generadores eléctricos con AVR; Ultraliviana; Sinérgica la velocidad del alambre seguirá al voltaje

Características 3: Antorchas TIG con cable super flexible; conectores rápidos de gas; Poderoso alimentador de 4 rollos. Alimentador de aluminio; Funcionamiento controlado digitalmente en todos los modos para mejorar el control y la habilidad.



Ciclo de Trabajo DC TIG: 250A/20V @ 35% Duty Cycle/ 40° C; 200A/18V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 160A/16.4V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Ciclo de trabajo MIG: 250A/26.5V @ 35% Duty Cycle/40° C; 200A/24V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 160A/ 22V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Color: Azul

Control Fuerza del arco: Es ajustable el control de la fuerza de arco MIG, el cual puede controlar la pendiente de subida, bajada y la inductancia.

Corriente nominal de salida: TIG:150A/250A: MMA:120A/200A; MIG:150A/250A

Diametro de electrodos: 1/16"; 5/32"

Dimensiones: 500x280x465 mm

Fase: Monofásico

Frecuencia de pulsaciones: DC TIG: 0.5~500Hz; MIG: 10~250Hz

Funcion: MIG Normal/MIG Pulso/MIG Sinérgica/Spool gun normal/Spool gun sinérgica

Incluye: Antorcha MIG Binzel MB 25AK / 4 mts; Spool gun MBAK24 6 mts; Pinza de tierra de 300 Ampe / 3mts; Regulador de gas con conector rápido macho; Manguera de

gas con conectores rápidos hembra / 3 mts

Marca: CARBONE

Modelo: MTS250 HF Digital

Observaciones: Acc. Incluidos: Antorcha TIG WP 17 con cable super flexible y swich remoto 4 mts; Adaptador para 110V; Pedal para control de amperaje; Pinza de soldar 300 Ampe /3 mts

Peso (Kg): 52.4 Kg

Potencia nominal: 4.3 KVA; 9 KVA

Procedencia: Importado

Rango amplitud del pulso: DC TIG: 5%~95%; MIG:

5%~95%.

Rango de ajuste en MMA (electrodo): 10~120A/10~200A

Rango de ajustes amperaje: MIG: 30~150A; 30~250A

Ciclo de trabajo en MMA: 200A/28V @ 35% Duty Cycle/ 40° C; 160A/26V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 130A/25.2V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Código de producto: B013

Compatible: Consumibles Incluido: Rollo Alu 4043 0.8mm/0.5kg;Rollo Acero al carbón ER70S-6 0.8mm/1kg,Rodillo V/alambre sólido de 0.6-0.8/1.0-1.2mm sold(gas);rodillos dentado/flux Core tubular0.8-1.0mm sold(sin gas);boquillas contacto rep/juego alúminas TIG #5,6,7

Corriente de Subida/bajada evita poros: Pendiente subida y bajada TIG (Up/Down slope) permite que el usuario controle el final del ciclo de soldadura evitando poros y cráteres al final del Cordón.

**Diámetro de alambres:** 0.6-0.8-0.9-1.0-1.2 mm (.024"-.030"-.035"-.040"-.045")

Diámetro Max del rollo: Soporta rollos de hasta 300 mm 15

Eficiencia: >80%

Frecuencia: 50/60Hz

Fuerza del arco: Fuerza del arco de electrodo MMA ajustable

Garantía: 1 año

**IP: IP21S** 

Material: Metal/Plástico

Modo de inicio de arco: Alta frecuencia HF/ LIFT TIG

Para Uso: Especialmente diseñado para soldaduras uniformes en la carrocería de vehículos para alta producción.

Peso neto: 30 Kg

Presentación: Caja

Proporción de corriente de pulsaciones base: DC TIG:

3%~95%; MIG: 3%~95%

Rango de ajuste DC TIG: 10~150A/10~250A

Rango de ajuste voltaje: MIG: 15.5~22V; 15.5~30V



**Recomendaciones:** Usar gel para alargar la vida de los TIPS MIG código BU097 y spray anti-salpicaduras para MIG código BU098

**Soldadura con alambre tubular sin gas flux core:** 0.8-1.0mm

Tiempo de Post flujo del gas: 0 ~ 10 segundos

Tipo: Máquinas Multiprocesos

**Tipos de alambre:** Aluminio 4043; Acero al carbón ER70S-6, Acero Inoxidable, para toda la gama de tamaños e incluso alambre tubular, comprar rodillos impulsores opcionales)

**Usos:** Industria Automotriz

Voltaje: 1xAC 110V 50/60Hz; 1xAC 220V 50/60Hz

Voltaje sin carga MMA: 60V

Se vende por: Unidad

Tiempo de Corriente de subida/bajada: 0~10 segundos DC

TIG y MIG

Tiempo de Pre flujo del gas: 0 ~ 10 segundos

**Tipo de panel:** Digital de operador amistoso, sin menús o ajustes con controles agrupados ocultos complicados.

Tipos de electrodos: 6010, 6011, 6013, 7018

**Velocidad máx. salida del alambre (ajustable):** 60~400 IPM; 60~600 IPM (función sinérgica MIG ajusta de forma automática la velocidad del alambre, cuando aumenta o disminuye el voltaje)

Voltaje sin carga AC TIG: 60V

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Mts250P Hf Maquina Tig Hf/ Mig /Stick /Sinergica /Pulsada 110/220V Doble Voltaje. Espesor Maximo De Alambre 1.2 Mm.(1Año)









Incluyendo el aluminio en MIG



DE AMPERAJE

Pedal o control remoto en la antorcha





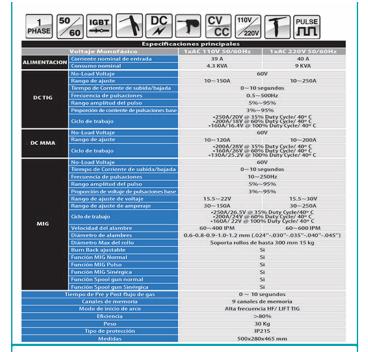






**30 AMP** 

Perfecto para industria automotriz











Incluye los rodillos dentados para alambre tubular autoprotegido





