



FICHA TÉCNICA

Mts250P Hf Maquina Tig Hf/ Mig /Stick /Sinergica /Pulsada 110/220V Doble Voltaje. Espesor Maximo De Alambre 1.2 Mm.(1Año)

CÓDIGO:
B013

Especificaciones principales	
1 FASE	50/60 Hz
IGBT	DC
CV	CC
TIG	PULSO
110V/220V	
Voltaje Monofásico	110V/220V/50/60Hz
Voltaje Nominal de entrada	230 A
Corriente nominal	4.3 KVA
Flujo de salida	230 A
Flujo de salida	10-150A
Flujo de salida	60V
Tiempo de Control de subida/bajada	0-10 segundos
Frecuencia de pulsaciones	0.5-3000Hz
Rango amplitud del pulso	5%-95%
Disponibilidad de control de pulsaciones base	3%-95%
Ciclo de trabajo	-250A/20V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -250A/18V @ 100% Duty Cycle/ 40° C -160A/16.4V @ 100% Duty Cycle/ 40° C = 60V
MIG MMA	
Flujo de salida	10-120A
Tiempo de Control de subida/bajada	0-10 segundos
Flujo de salida	10-200A
Flujo de salida	-250A/20V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -250A/18V @ 100% Duty Cycle/ 40° C -160A/16.4V @ 100% Duty Cycle/ 40° C = 60V
MIG	
Tiempo de Control de subida/bajada	0-10 segundos
Frecuencia de pulsaciones	10-3000Hz
Rango amplitud del pulso	5%-95%
Disponibilidad de control de pulsaciones base	3%-95%
Rango de ajuste de amperaje	15.5-22V
Ciclo de trabajo	15.5-30V
Velocidad del alambre	30-150A
Diámetro de alambres	-250A/25.5V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -250A/22V @ 100% Duty Cycle/ 40° C -160A/22V @ 100% Duty Cycle/ 40° C
Diámetro de alambre	60-600 RPM
Alambre de trabajo	60-600 RPM
Velocidad del alambre	0.6-0.8-0.9-1.0-1.2 mm (0.024"-0.030"-0.035"-0.040"-0.045")
Diámetro de alambre	Seguete rollos de hasta 300 mm 15 kg
Blow Back ajustable	SI
Función MIG Sinérgica	SI
Función MIG Pulso	SI
Función MIG Sinérgica	SI
Función Spool gun manual	SI
Función Spool gun Sinérgica	SI
Tiempo de arranque y recuperación	0-10 segundos
Canales de memoria	9 canales de memoria
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF / IGBT TIG
Electrónica	>80%
Peso	30 Kg
Tipo de protección	IP21S
Medidas	300x290x465 mm

- VOLTAJE DUAL 110V-220V 50/60Hz**
- INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF**
- SOLDA TODOS LOS METALES**
Incluyendo el aluminio en MIG
- SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO**
Capacidad (1/16"-3/16")
- SOLDADURA DE PULSO**
Las funciones completas
- IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE**
- COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE**
Pedal o control remoto en la antocha
- INCLUYE SPOOL GUN PARA SOLDAR ALUMINIO**
- CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)**
Protección inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento
- PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO**
- HECHO CON MODULOS SIEMENS**
- ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE**
- UTILIZA ROLLOS RAPIDOS DE GAS**
300 mm 203 mm 15kg | 5kg
- CONECTORES RAPIDOS DE GAS**
- SOLDA DESDE 30 AMP**
Perfecto para industria automotriz
- COMPATIBLES CON GENERADORES ELECTRICOS**
Con AVR

¿Dónde usarlo?: Automotriz, Doméstica/Taller, Fabricación General, Construcción

Acabado: Pintado

Advertencia: Solo personal calificado debe operar este equipo. Observar Pautas de seguridad adicionales detalladas en el comienzo del manual del equipo. Usar careta de soldar electrónica profesional codBX1003; Guantes para soldar TIG o MIG codBWGAC02

Amperaje: 250 amperios de MIG y TIG y 200 amperios de potencia de soldadura MMA

Amperaje del soldador: Suelda desde 30 amp

Amperaje Hot start MMA: 200 amp

Burn Back (funcion): Control ajustable, mantiene el cable energizado después que se ha detenido la alimentación para permitir que el alambre se funda de nuevo a una longitud deseada sin necesidad de estar recortando con alicates, agilizando su proceso de producción.

Canales de memoria: 10

Cantidad x Empaque: 1

Capacidad: Suelda todos los metales incluyendo aluminio en MIG

Capacidad 2: Suelda también con electrodo capacidad (1/16"-5/32"); Soldadura a pulso

Capacidad 3: Suelda con o sin gas

Capacidad de alambre: Alambre sólido de 0.6-0.8 y de 1.0-1.2 mm para soldar con gas; Capacidad de carrete de 203 mm (5Kg) hasta 300 mm (15Kg)

Características: Máquina 5 en 1 TIG/MIG/Electrodo/Pulso/Sinérgica; Funciona con generadores eléctricos con AVR; Ultraliviana; Sinérgica la velocidad del alambre seguirá al voltaje

Características 2: IGBT Technology Full Bridge, Controlado por un microprocesador interno (MCU), protección inteligente contra variaciones de voltaje y recalentamiento; Diseño Verdadero CC- CC/CV Multi-Proceso lo cual no tienes que llevar muchos equipos

Características 3: Antorchas TIG con cable super flexible; conectores rápidos de gas; Poderoso alimentador de 4 rollos. Alimentador de aluminio; Funcionamiento controlado digitalmente en todos los modos para mejorar el control y la habilidad.

Certificaciones: CE

Ciclo de Trabajo DC TIG: 250A/20V @ 35% Duty Cycle/ 40° C; 200A/18V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 160A/16.4V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Ciclo de trabajo MIG: 250A/26.5V @ 35% Duty Cycle/40° C; 200A/24V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 160A/ 22V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Color: Azul

Control Fuerza del arco: Es ajustable el control de la fuerza de arco MIG, el cual puede controlar la pendiente de subida, bajada y la inductancia.

Corriente nominal de salida: TIG:150A/250A; MMA:120A/200A; MIG:150A/250A

Diametro de electrodos: 1/16"; 5/32"

Dimensiones: 500x280x465 mm

Fase: Monofásico

Frecuencia de pulsaciones: DC TIG: 0.5~500Hz; MIG: 10~250Hz

Funcion: MIG Normal/MIG Pulso/MIG Sinérgica/Spool gun normal/Spool gun sinérgica

Incluye: Antorcha MIG Binzel MB 25AK / 4 mts; Spool gun MBAK24 6 mts; Pinza de tierra de 300 Ampe / 3mts; Regulador de gas con conector rápido macho; Manguera de gas con conectores rápidos hembra / 3 mts

Marca: CARBONE

Modelo: MTS250 HF Digital

Observaciones: Acc. Incluidos: Antorcha TIG WP 17 con cable super flexible y swich remoto 4 mts; Adaptador para 110V; Pedal para control de amperaje; Pinza de soldar 300 Ampe /3 mts

Peso (Kg): 52.4 Kg

Potencia nominal: 4.3 KVA; 9 KVA

Procedencia: Importado

Rango amplitud del pulso: DC TIG: 5%~95%; MIG: 5%~95%.

Rango de ajuste en MMA (electrodo): 10~120A/10~200A

Rango de ajustes amperaje: MIG: 30~150A; 30~250A

Ciclo de trabajo en MMA: 200A/28V @ 35% Duty Cycle/ 40° C; 160A/26V @ 60% Duty Cycle/ 40° C; 130A/25.2V @ 100% Duty Cycle/ 40° C

Código de producto: B013

Compatible: Consumibles Incluido:Rollo Alu 4043 0.8mm/0.5kg;Rollo Acero al carbón ER70S-6 0.8mm/1kg,Rodillo V/alambre sólido de 0.6-0.8/1.0-1.2mm sold(gas);rodillos dentado/flux Core tubular0.8-1.0mm sold(sin gas);boquillas contacto rep/juego alúminas TIG #5,6,7

Corriente de Subida/bajada evita poros: Pendiente subida y bajada TIG (Up/Down slope) permite que el usuario controle el final del ciclo de soldadura evitando poros y cráteres al final del Córdón.

Diámetro de alambres: 0.6-0.8-0.9-1.0-1.2 mm (.024"-.030"-.035"-.040"-.045")

Diámetro Max del rollo: Soporta rollos de hasta 300 mm 15 kg

Eficiencia: >80%

Frecuencia: 50/60Hz

Fuerza del arco: Fuerza del arco de electrodo MMA ajustable

Garantía: 1 año

IP: IP21S

Material: Metal/Plástico

Modo de inicio de arco: Alta frecuencia HF/ LIFT TIG

Para Uso: Especialmente diseñado para soldaduras uniformes en la carrocería de vehículos para alta producción.

Peso neto: 30 Kg

Presentación: Caja

Proporción de corriente de pulsaciones base: DC TIG: 3%~95%; MIG: 3%~95%

Rango de ajuste DC TIG: 10~150A/10~250A

Rango de ajuste voltaje: MIG: 15.5~22V; 15.5~30V

Recomendaciones: Usar gel para alargar la vida de los TIPS MIG código BU097 y spray anti-salpicaduras para MIG código BU098

Soldadura con alambre tubular sin gas flux core:
0.8-1.0mm

Tiempo de Post flujo del gas: 0 ~ 10 segundos

Tipo: Máquinas Multiprocesos

Tipos de alambre: Aluminio 4043; Acero al carbón ER70S-6, Acero Inoxidable, para toda la gama de tamaños e incluso alambre tubular, comprar rodillos impulsores opcionales)

Usos: Industria Automotriz

Voltaje: 1xAC 110V 50/60Hz; 1xAC 220V 50/60Hz

Voltaje sin carga MMA: 60V

Se vende por: Unidad

Tiempo de Corriente de subida/bajada: 0~10 segundos DC TIG y MIG

Tiempo de Pre flujo del gas: 0 ~ 10 segundos

Tipo de panel: Digital de operador amistoso, sin menús o ajustes con controles agrupados ocultos complicados.

Tipos de electrodos: 6010, 6011, 6013, 7018

Velocidad máx. salida del alambre (ajustable): 60~400 IPM; 60~600 IPM (función sinérgica MIG ajusta de forma automática la velocidad del alambre, cuando aumenta o disminuye el voltaje)

Voltaje sin carga AC TIG: 60V

INFORMACIÓN ADICIONAL

Mts250P Hf Maquina Tig Hf/ Mig /Stick /Sinérgica /Pulsada 110/220V Doble Voltaje. Espesor Maximo De Alambre 1.2 Mm.(1Año)



Especificaciones principales			
	Voltaje Monofásico	1xAC 110V 50/60Hz	1xAC 220V 50/60Hz
ALIMENTACION	Corriente nominal de entrada	39 A	40 A
	Consumo nominal	4.3 KVA	9 KVA
DC TIG	No-Load Voltage	60V	60V
	Rango de ajuste	10~150A	10~250A
	Tiempo de Corriente de subida/bajada		0~10 segundos
	Frecuencia de pulsaciones		0.5~500Hz
	Rango amplitud del pulso		5%~95%
	Proporción de corriente de pulsaciones base		3%~95%
	Ciclo de trabajo		-250A/20V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -200A/18V @ 60% Duty Cycle/ 40° C -160A/16.4V @ 100% Duty Cycle/ 40° C
DC MMA	No-Load Voltage	60V	60V
	Rango de ajuste	10~120A	10~200A
	Ciclo de trabajo		-200A/28V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -160A/26V @ 60% Duty Cycle/ 40° C -130A/25.2V @ 100% Duty Cycle/ 40° C
MIG	No-Load Voltage	60V	60V
	Tiempo de Corriente de subida/bajada		0~10 segundos
	Frecuencia de pulsaciones		10~250Hz
	Rango amplitud del pulso		5%~95%
	Proporción de voltaje de pulsaciones base		3%~95%
	Rango de ajuste de voltaje	15.5~22V	15.5~30V
	Rango de ajuste de amperaje	30~150A	30~250A
	Ciclo de trabajo		-250A/26.5V @ 35% Duty Cycle/ 40° C -200A/24V @ 60% Duty Cycle/ 40° C -160A/ 22V @ 100% Duty Cycle/ 40° C
	Velocidad del alambre	60~400 IPM	60~600 IPM
	Díametro de alambres	0.6-0.8-0.9-1.0-1.2 mm (.024"- .030"- .035"- .040"- .045")	
	Díametro Max del rollo	Soporta rollos de hasta 300 mm 15 kg	
	Burn Back ajustable	Si	
	Función MIG Normal	Si	
Función MIG Pulso	Si		
Función MIG Sinérgica	Si		
Función Spool gun normal	Si		
Función Spool gun Sinérgica	Si		
Tiempo de Pre y Post flujo de gas	0 ~ 10 segundos		
Canales de memoria	9 canales de memoria		
Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF/ LIFT TIG		
Eficiencia	>80%		
Peso	30 Kg		
Tipo de protección	IP21S		
Medidas	500x280x465 mm		

VOLTAJE DUAL
110V-220V 50/60Hz

INICIO DE ALTA FRECUENCIA HF

SOLDA TODOS LOS METALES
Incluyendo el aluminio en MIG

SOLDA TAMBIEN CON ELECTRODO
Capacidad (1/16"-3/16")

SOLDADURA DE PULSO
Con funciones completas

IGBT TECHNOLOGY FULL BRIDGE

COMPATIBLES CON CONTROLES DE AMPERAJE
Pedal o control remoto en la antorcha

INCLUYE SPOOL GUN PARA SOLDAR ALUMINIO

CONTROLADA POR UN MICROPROCESADOR INTERNO (MCU)

PROTECCION INTELIGENTE CONTRA VARIACIONES DE VOLTAJE Y RECALENTAMIENTO

HECHO CON MODULOS SIEMENS

ANTORCHAS TIG CON CABLE SUPER FLEXIBLE

CONECTORES RAPIDOS DE GAS

UTILIZA ROLLOS 300 mm | 203 mm 15kg | 5kg

COMPATIBLES CON GENERADORES ELECTRICOS
Con AVR

SOLDA DESDE 30 AMP
Perfecto para industria automotriz

PODEROSO ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS

TIENE 9 CANALES DE MEMORIA

BURN-BACK PODRA CONTROLAR EL LARGO DEL ALAMBRE
Que queda después del cordón

SOLDA "CON GAS" O "SIN GAS"
Incluye los rodillos dentados para alambre tubular autoprotegido

SYN SINERGICA
LA VELOCIDAD DEL ALAMBRE SEGUIRA AL VOLTAJE

ALIMENTADOR DE ALUMINIO ORIGINAL

ABICOR BINZEL
Incluida antorcha alemana MIG

