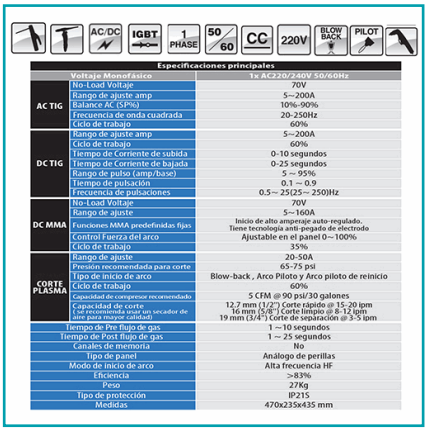
FICHA TÉCNICA

Powermaster205 Maquina Tig Hf Ac/Dc. Corte Con Plasma 19 Mm Y Electrod(
(220V 60 Htz Voltaje) Heavy Duty Uso Industrial.(1Año)

CÓDIGO:
B015



Especificaciones principales

		1x AC220/240V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltage	70V
	Rango de ajuste amp	5~200A
	Balance AC (SP%)	10%-90%
	Frecuencia de onda cuadrada	20-250Hz
	Ciclo de trabajo	60%
DC TIG	Rango de ajuste amp	5~200A
	Ciclo de trabajo	60%
	Tiempo de Corriente de subida	0-10 segundos
	Tiempo de Corriente de bajada	0-25 segundos
	Rango de pulso (amp/base)	5 ~ 95%
	Tiempo de pulsación	0.1 ~ 0.9
	Frecuencia de pulsaciones	0.5~ 25\25~ 250)Hz
DC MMA	No-Load Voltage	70V
	Rango de ajuste	5~160A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje auto-regulado. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo
	Control Fuerza del arco	Ajustable en el panel 0~100%
	Ciclo de trabajo	35%
CORTE PLASMA	Rango de ajuste	20-50A
	Presión recomendada para corte	65-75 psi
	Tipo de inicio de arco	Blow-back , Arco Piloto y Arco piloto de reinicio
	Ciclo de trabajo	60%
	Capacidad de compresor recomendado	5 CFM @ 90 psi/30 galones
	Capacidad de corte (se recomienda usar un secador de aire para mayor calidad)	12.7 mm (1/2") Corte rápido @ 15-20 ipm 16 mm (5/8") Corte limpio @ 8-12 ipm 19 mm (3/4") Corte de separación @ 3-5 ipm
	Tiempo de Pre flujo de gas	1 ~10 segundos
	Tiempo de Post flujo de gas	1 ~ 25 segundos
	Canales de memoria	No
	Tipo de panel	Análogo de perillas
	Modo de inicio de arco	Alta frecuencia HF
	Eficiencia	>83%
	Peso	27Kg
	Tipo de protección	IP21S
	Medidas	470x235x435 mm

Código de producto: B015

Garantía: 1 año

Marca: CARBONE

Peso (Kg): 40 Kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

Powermaster205 Maquina Tig Hf Ac/Dc. Corte Con Plasma 19 Mm Y Electrodo (220V 60 Htz Voltaje) Heavy Duty Uso Industrial. (1Año)

Especificaciones principales		
Voltaje Monofásico		1x AC220/240V 50/60Hz
AC TIG	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste amp	5~200A
	Balance AC (SP%)	10%-90%
	Frecuencia de onda cuadrada	20-250Hz
	Ciclo de trabajo	60%
DC TIG	Rango de ajuste amp	5~200A
	Ciclo de trabajo	60%
	Tiempo de Corriente de subida	0-10 segundos
	Tiempo de Corriente de bajada	0-25 segundos
	Rango de pulso (amp/base)	5 ~ 95%
	Tiempo de pulsación	0.1 ~ 0.9
	Frecuencia de pulsaciones	0.5~ 25(25~ 250)Hz
DC MMA	No-Load Voltaje	70V
	Rango de ajuste	5~160A
	Funciones MMA predefinidas fijas	Inicio de alto amperaje auto-regulado. Tiene tecnología anti-pegado de electrodo
	Control Fuerza del arco	Ajustable en el panel 0~100%
	Ciclo de trabajo	35%
CORTE PLASMA	Rango de ajuste	20-50A
	Presión recomendada para corte	65-75 psi
	Tipo de inicio de arco	Blow-back , Arco Piloto y Arco piloto de reinicio
	Ciclo de trabajo	60%
	Capacidad de compresor recomendado	5 CFM @ 90 psi/30 galones
	Capacidad de corte (se recomienda usar un secador de aire para mayor calidad)	12.7 mm (1/2") Corte rápido @ 15-20 ipm 16 mm (5/8") Corte limpio @ 8-12 ipm 19 mm (3/4") Corte de separación @ 3-5 ipm
Tiempo de Pre flujo de gas		1 ~10 segundos
Tiempo de Post flujo de gas		1 ~ 25 segundos
Canales de memoria		No
Tipo de panel		Análogo de perillas
Modo de inicio de arco		Alta frecuencia HF
Eficiencia		>83%
Peso		27Kg
Tipo de protección		IP21S
Medidas		470x235x435 mm