

FICHA TÉCNICA

Aws Er 4043 (0.8 Mm) Rollo(0.5 Kg) Para Soldar Mig En Aluminio Con Spool Gun.



CÓDIGO:
B207

***Nombre:** ER 4043 rollos de alambre sólido para soldadura MIG en aluminio

Capacidad: Resistencia a tracción >130 N/mm².

Capacidad 3: Alargamiento > 16 %.

Diámetro: 0.8mm

Diámetro 3: Rollo: 100 mm

Material: Metal

Peso (Kg): 0.6 Kg

Procedencia: Importado

Se vende por: Rollo

Velocidad: Velocidad de desplazamiento (ipm): 25 - 45

Cantidad x Empaque: 1

Capacidad 2: Limite de elasticidad > 70 N/mm².

Código de producto: B207

Diámetro 2: 0.030"

Marca: CARBONE

Medida: Argon (cfh): 25 - 30

Presentación: Rollo

Punto de fusión: Punto de fusión: 573 625°C.

Tipo: Accesorios y Consumibles Soldadura MIG

Voltaje: 15 - 24

INFORMACIÓN ADICIONAL

Mig Er 4043 Es Un Alambre Para Soldadura Con El Proceso Mig Para Soldar Todo Tipo De Aleaciones De Aluminio Y Fundicione De Aluminio Hasta Con 7% Como El 3003, 3004,5052, 6061, 6063 Y Las Aleaciones De Fundido 43, 355, 356 Y 214. De Silicio, Lo Cual Permite Soldaduras En Producción O En Mantención, Tanto Para Uniones Como Para Reconstrucción De Partes Desgastadas O Partes Quebradas Como Block De Motores, Aspas De Ventiladores, Cajas De Engranajes, Flotadores De Redes De Pesca, Rines Etc. Antes De Soldar, Realizar Una Efectiva Limpieza, Eliminando Todo Tipo De Residuos De Grasa, Aceite, Pintura, Etc. Para Soldar Con El Proceso Mig, Usar Máquina De Corriente Continua, La Tierra Al Polo Negativo Y La Pistola Mig / Polo Positivo. Usar Gas Argón 100% Para Soldar. Usar Pistola Mig Con Un Largo Máximo De 3 Metros. Usar Liner (Flexible) De

Teflón Y Los Rodillos Del Alimentador Deben Ser Con Canal "U". Pero Se Recomienda Soldar Con Spool Gun Para Evitar Que El Alambre Se Trabe Ya Que El Alambre Es Muy Blando. Eventualmente, Precalentar La Pieza Si Esta Es De Un Gran Tamaño O E Días Muy Fríos. Usar Argón 100%.