



FICHA TÉCNICA

Aws Er 5356 (0.8 Mm) Rollo(0.5 Kg) Para Soldar Mig En Aluminio Marino Con Spool Gun.

CÓDIGO:

B209

***Nombre:** ER 5356 rollos de alambre sólido para soldadura MIG en aluminio grado marino

Amperaje: 60 - 175

Cantidad x Empaque: 1

Código de producto: B209

Diámetro: 0.8mm

Diámetro 2: 0.030"

Diámetro 3: Rollo: 100 mm

Marca: CARBONE

Material: Metal

Medida: Argon (cfh): 25 - 30

Peso (Kg): 0.6 Kg

Presentación: Rollo

Procedencia: Importado

Se vende por: Rollo

Tipo: Accesorios y Consumibles Soldadura MIG

Velocidad: Velocidad de desplazamiento (ipm): 25 - 45

Voltaje: 15 - 24

INFORMACIÓN ADICIONAL

Mig Er 5356 Es Apropiado Para Soldar Aleaciones De Aluminio 5050,5052, 5083, 5356, 5454 Y 5456. Antes De Soldar, Realizar Una Efectiva Limpieza, Eliminando Todo Tipo De Residuos De Grasa, Aceite, Pintura, Etc. Para Soldar Con El Proceso Mig, Usar Máquina De Corriente Continua, La Tierra Al Polo Negativo Y La Pistola Mig Al Polo Positivo. Usar Gas Argón 100% Para Soldar. Usar Pistola Mig Con Un Largo Máximo De 3 Metros. Usar Liner (Flexible) De Teflón Y Los Rodillos Del Alimentador Deben Ser Con Canal "U". Pero Se Recomienda Soldar Con Spool Gun Para Evitar Que El Alambre Se Trabe Ya Que El Alambre Es Muy Blando. Eventualmente, Precalentar La Pieza Si Esta Es De Un Gran Tamaño O En Días Muy Fríos. Usar Argón 100%.