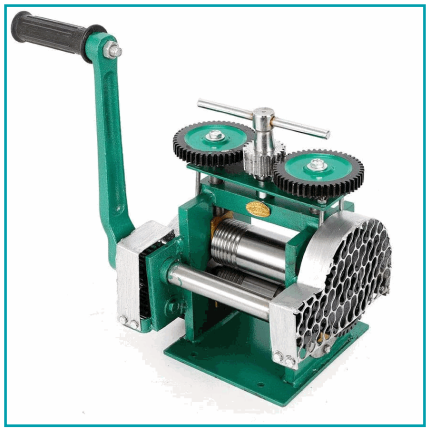
CÓDIGO:
BAM234

FICHA TÉCNICA

Molinillo Prensa Manual Para Diseño Y Relación De Joyería.
El Molinillo Es Una Máquina Diseñada Para Producir Calibres Más Finos De Chapa De Metal Y Alambres. Utilizado En La Industria De La Joyería.



***Nombre:** Molinillo prensa manual para diseño y relación de joyería.	**Código de Barras:** BAM234
Código de producto: BAM234	**Procedencia:** Importado.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Molinillo Prensa Manual Para Diseño Y Relación De Joyería.
Especificaciones Técnicas:
Color: Verde
Tipo: Molinillo De Rodillo
Tipo De Artículo: Herramientas Y Equipos De Joyería.
Material: Aleación Inoxidable.
Ancho Del Rodillo Izquierdo: 3.346 Pulgadas.
Ancho Del Rodillo Mediano: 1.969 Pulgadas.
Apertura Máxima: 0.000 – 0.197 Pulgadas.
Alambre Cuadrado (+/-0.000 In): 1,1,5, 2, 2,5, 3, 4, 6.
Alambre Redondo (+/-0.000 In): 2,3,4,5,6,8
Forma De La Longitud Redonda: 4.724 Pulgadas.
Diámetro Redondo: 2.362 Pulgadas.

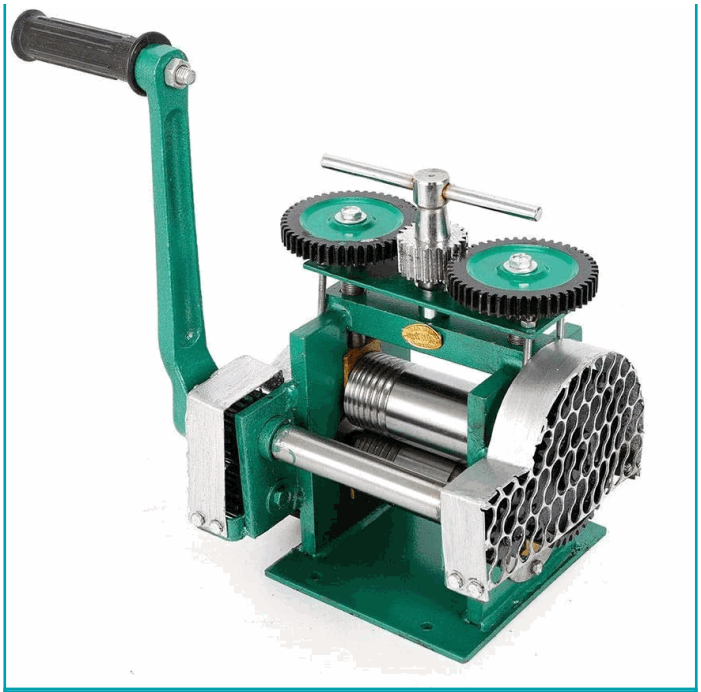
El Molinillo Es Una Máquina Diseñada Para Producir Calibres Más Finos De Chapa De Metal Y Alambres. Utilizado En La Industria De La Joyería, La Mayoría De Los Joyeros En Aprendizaje Utilizan Un Molinillo A Manual Para Su Trabajo Diario.

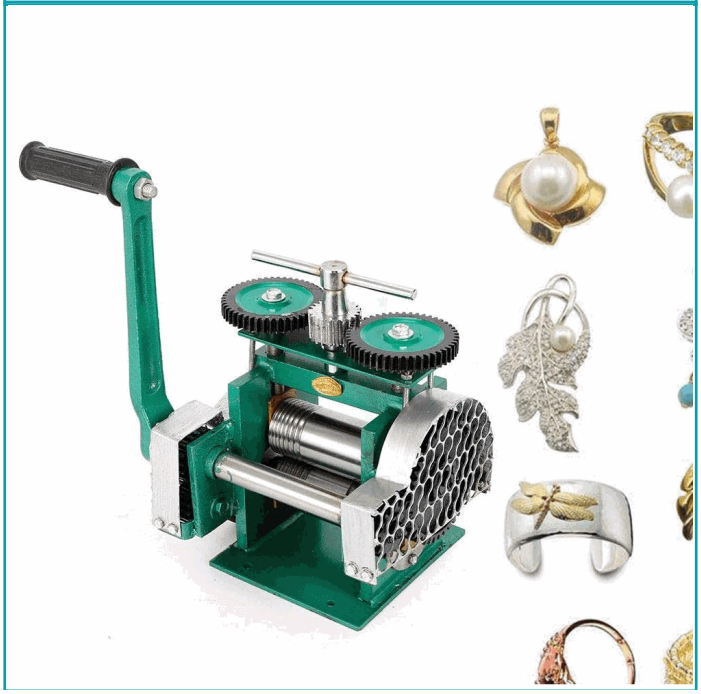
Consta De Dos Rodillos De Acero Endurecido Suaves, Altamente Pulidos, Montados En La Carcasa Paralelamente Entre Sí. Todos Recubiertos Para Una Protección Superior Contra La Corrosión Y Apariencia.

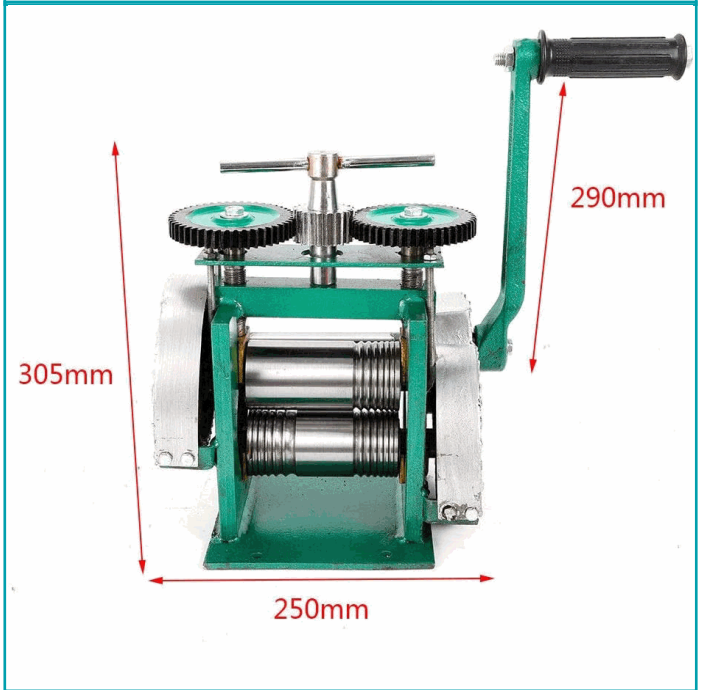
Función Del Molinillo De Rodamiento, El Molinillo Se Utiliza Para Reducir El Grosor De La Lámina De Metal. Los Rollos Para Alambre Se Cortan Con Ranuras En Forma De V Organizadas En Tamaños Decrecientes, Lo Que Permite Una Reducción Gradual Del Diámetro Del Alambre Y Produce Una Sección Cuadrada De Cruz De Alambre.

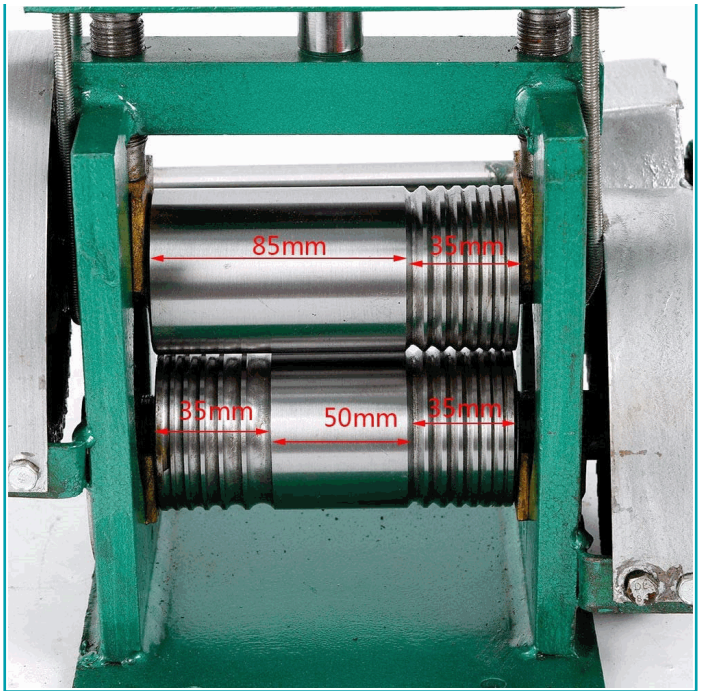
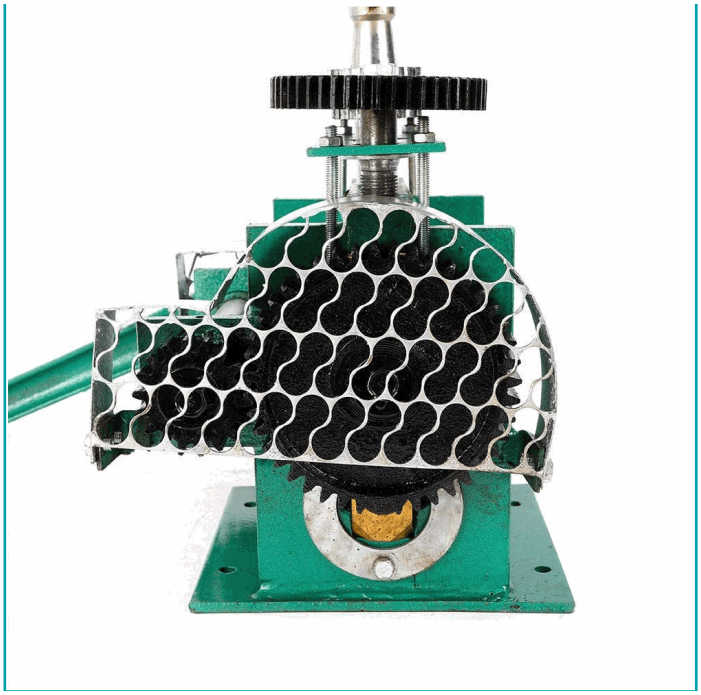
Fácil De Operar, Reducción Real De Engranajes Con Asas Cortas Fácilmente Giradas, Los Rodillos Son Fáciles De Cambiar

Para Diferentes Aplicaciones, El Exterior De 0.118 Pulgadas De Los Rollos Se Endurece A Unos 60 Hrc Para Una Resistencia Superior A La Deformación.






290mm
305mm
250mm


85mm
35mm
35mm
50mm
35mm