



FICHA TÉCNICA

Bomba De Agua Sumergible De Carga Solar De 100W/12V, Set De 4 Piezas.

CÓDIGO:
BAM347

SOLAR Water pump

Voltage	Max Flow
12V(DC)	1.6GPM
Max Head	Power
30M(100Ft)	96W

DC Motor
Large Flow
Assurance

Small Size&Useful

Size 329x104x104mm

Car Washing

Garden Watering

Deep well pump

***Nombre:** Bomba de agua sumergible de carga solar de 100W/12V Set de 4 piezas

Cantidad x Empaque: 1

Código de producto: BAM347

Longitud: Cable de 3 mts de largo

Se vende por: Unidad

Tipo de Bomba: Sumergible de carga solar

¿Dónde usarlo?: Jardín, riego agrícola y llenado de tanques, entre otros.

Capacidad: Caudal máximo: 1.6 gal / minuto.

Incluye: 1 panel solar de 100 W, 1 bomba de agua de 12 V, 1 controlador de carga de 20 A, 1 par de cables solares de 5 mts con conector.

Potencia: 100W

Tipo: Bombas Eléctricas

Voltaje: 12V

INFORMACIÓN ADICIONAL

Bomba De Agua Sumergible De Carga Solar De 100W, 12V Set De 4 Piezas.

- Solución Ideal Para Riego Remoto Sin Energía Eléctrica Como El Jardín, Riego Agrícola Y Llenado De Tanques, Entre Otros.
- El Panel Solar De 100 W Pueden Convertir La Luz Solar En Corriente Directa Para Suministrar Directamente A La Bomba De Agua. Se Puede Utilizar En Cualquier Zona Expuesta A La Luz Solar.
- Aproximadamente Sube El Agua A Un Metro Segun Lo Estimado
- El Set Incluye:
 - 1 Panel Solar Monocristalino De 100 W.
 - 1 Bomba De Agua De 12 V.
 - 1 Controlador De Carga De 20 A.
 - 1 Par De Cables Solares De 5 Mts Con Conector.

- Fuente De Energía: Energía Solar.
- Caudal Máximo: 1,6 Gal/Minuto.
- Inmersión Máxima: 30 Mts.
- Amperios: 8,0 Máx.
- Voltaje: 12 Voltios.

- Corriente De Carga: 20 A.
- Puerto Usb: 5V/2A.
- Tamaño/Peso: 138*85*30Mm/150G.
- Longitud Del Cable: 10 Pies (3 M).



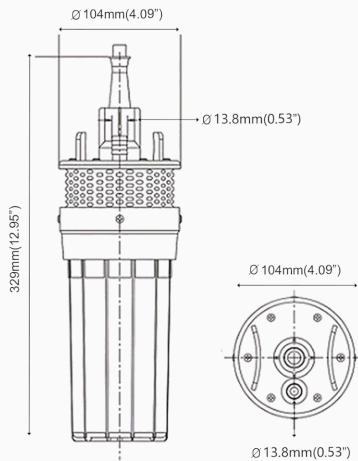
SOLAR Water pump

Voltage **12V(DC)** Max Flow **1.6GPM**
 Max Head **30M(100Ft)** Power **96W**



- DC Motor
- Large Flow
- Assurance

Small Size&Useful



Size 329x104x104mm



Car Washing



Garden Watering



Deep well pump

PWM SOLAR CONTROLLER

Use With Batteries to Make the Pump System More Stable



- Battery Protection
- Motor Protection
- Improve Efficiency