



FICHA TÉCNICA

79598 Böhler Fox 7018(Aws E7018) 1/8" (5Kg/11Lbs)(Electrodo De Acero Al Carbono De Bajo Cont. De Hidrógeno).

CÓDIGO:
BOH017

¿Dónde usarlo?: Para soldar uniones estructurales y de alta resistencia mecánica.

Amperaje: 70 A- 110 A

Capacidad 2: Soldar los siguientes materiales, entre otros: Material de Base Placa estructural; Placas para recipientes a presión y calderas; Tubos; Placas, perfiles y barras para la construcción naval

Características 2: Se puede soldar en todas posiciones y tienen un arco estable. El depósito es resistente a la fragilización por hidrógeno.

Código de Barras: BOH017

Diámetro: 1/8"

Especificaciones: AWS A5.1, E7018, AWS A5.1M, E4918

Longitud: 450 mm

Materiales: Acero al carbono de bajo contenido de hidrógeno

Observaciones: Mantener arco corto. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos que han estado expuestos al ambiente durante varias horas, se deben secar a una temperatura entre 250 a 300 °C de 2 a 3 h.

Presentación: Paquete

Alargamiento: > 22

Capacidad: Soldar los siguientes materiales, entre otros: ASTM A 283, A 36 A 285, A 515, A 516 Gr 55,60 A 53 Gr B, A 106 Gr B, API Spec 5L Gr. X42,X52, A 131 Gr A, B, CS, D, DS,E

Características: Dry Sistema, Electrodo de revestimiento celulósico potásico de arco estable y alta penetración cuyos depósitos tienen características mecánicas muy superiores a los electrodos de su tipo, buena tenacidad a temperaturas bajo cero.

Características 3: No se ve afectado por las impurezas de los aceros. Se puede utilizar con corriente alterna, siempre y cuando la tensión en vacío de la fuente de poder sea lo suficientemente alta. Rendimiento 120%.

Código de producto: BOH017

Diámetro 2: Ø x L (mm): 3.2 x 450 - 350

Límite de Cedencia: > 400

Marca: BOHLER VOESTALPINE

Modelo: BÖHLER FOX 7018

Peso (Kg): 5.094kg

Procedencia: Alemania



Recomendaciones: Recomienda para trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para recipientes a presión, calderas y tuberías, aceros de grano fino.

Resistencia la tracción Rm (Mpa): > 510

Tenacidad charpy en V: > 80

Tipo: Electrodo Para Acero

Tipo de: Tipos de corriente: Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +) ; Corriente Alterna (~)

Usos: Construcción

INFORMACIÓN ADICIONAL

79598 Böhler Fox 7018(Aws E7018) 1/8" (5Kg/11Lbs)(Electrodo De Acero Al Carbono De Bajo Cont. De Hidrógeno).