## FICHA TÉCNICA

Utp 308L (Aws E308L-16) 3/32" (5Kg) ( Electrodo Inox Para Aceros Resist. A La Corrosión Y Por Ácidos). Presentación En Caja.

**CÓDIGO:**
**BOH032.1**

| | |
|---|---|
| ***Nombre:** Electrodo de acero inoxidable UTP 308 L | **Advertencia:** Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300°C de 2 a 3 h. |
| **Alargamiento:** Alargamiento ( l = 40 d ) % > 35 | **Amperaje:** 55 - 75 |
| **Capacidad:** Se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente. | **Características:** Tiene arco estable. Enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones. |
| **Código de producto:** BOH032.1 | **Compatible:** Horno portátil para calentado de electrodos código BU035 (5kg) / BU036 (10kg) |
| **Diámetro:** 2.4mm | **Especificaciones:** AWS A5.4, E7018, AWS A 5.4M, EN 1600 ISO 3581B, E 308L - 16, E 19 9 L R 32, ES308L, E 308L - 16. |
| **Longitud:** 300 mm. | **Marca:** BOHLER VOESTALPINE |
| **Material:** Acero al Carbono | **Medida:** Ø x L (mm) 2.4 x 300 |
| **Modelo:** UTP 308 L | **Para Uso:** En campo de aplicación ASTM: A 240 Tp 304; A 240 Tp 301; A 240 Tp 302; A 240 Tp 304L; A 743 Gr CF8. |
| **Peso (Kg):** 5 / 11 Lbs | **Presentación:** Caja |
| **Recomendaciones:** Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobre calentarlos cordones. | **Resiste:** A la corrosión y por ácidos. |
| **Resistencia la tracción Rm (Mpa):** > 520 | **Tipo:** Electrodos para inoxidable |
| **Tipo 2:** Tipos de corriente: Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = +); Corriente Alterna ( AC) (~) | **Usos:** Construcción |

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Utp 308L (Aws E308L-16) 3/32" (5Kg) ( Electrodo Inox Para Aceros Resist. A La Corrosión Y Por Ácidos). Presentación En Caja.