



AMPLIO Stock de Repuestos

Btu 18,000

CÓDIGO:
BTU-01-18000-INV

FICHA TÉCNICA

Aire Acondicionado Split Inverter 18,000 Btu R32 208 – 240V /60Hz Seer 18
Garantía De 8 Años En El Compresor Y 2 Años En Tarjetas Electronicas, Motores, Blowers Y Sensores Ver Instaladores Recomendados En [Https://Carbonestore.Com/Pages/Instaladores](https://Carbonestore.Com/Pages/Instaladores)



8 AÑOS GARANTÍA

2 AÑOS GARANTÍA

Compresor

Tarjeta electrónica Motores Blowers Sensores

Btu 18,000



***Nombre:** Aire acondicionado Split Inverter 18,000 Btu R32 SEER 18

Advertencia: Agregar un protector de voltaje L223 para conservar la garantía

Código de producto: BTU-01-18000-INV

Compatible: El aire tambien es compatible con refrigerante R410a (Debe vaciar primero el R32 y llenar completo con R410a en caso de necesitar usarlo como sustituto) No mezclar refrigerantes

Especificaciones: Marca del Compresor SANYO 8 años de garantía. Flujo de aire vertical automático

Incluye: 3 mts de tuberías

Materiales: Coil de Cobre de alta calidad

Potencia: 18,000 BTU

Recomendaciones: Lista de Instaladores recomendados capacitados en la página <https://carbonestore.com/pages/instaladores>

Tipo: Aires Acondicionados

¿Dónde usarlo?: Ideal para casas, apartamentos, oficinas

Certificaciones: DGNTI-COPANIT 509:2017

Color: Blanco

Eficiencia: Nueva tecnología de Gas R32 el gas del futuro, más eficiente que el gas R410A, requiere 30% menos de gas, 100% seguro para la capa de ozono, enfría más rápido y aumenta hasta un 6.3% el SEER del equipo

Garantía: 8 años en el compresor y 2 años en tarjetas electrónicas, motores, blowers y sensores

Marca: CARBONE

Observaciones: El Refrigerante R32 ya viene incluido dentro del compresor. Recomendamos contactar con nuestros instaladores.

Procedencia: Importado

Se vende por: Caja de split y caja de unidad exterior

Voltaje: 208 – 240V /60hz

INFORMACIÓN ADICIONAL

Aire Acondicionado Split Inverter 18,000 Btu R32 Seer 18

Garantía De 8 Años En El Compresor Y 2 Años En Tarjetas Electronicas, Motores, Blowers Y Sensores.

Lista De Instaladores Recomendados Capacitados En La Página [Https://Carbonestore.Com/Pages/Instaladores](https://Carbonestore.Com/Pages/Instaladores)

Garantía Será Válida Por Defectos De Fábrica

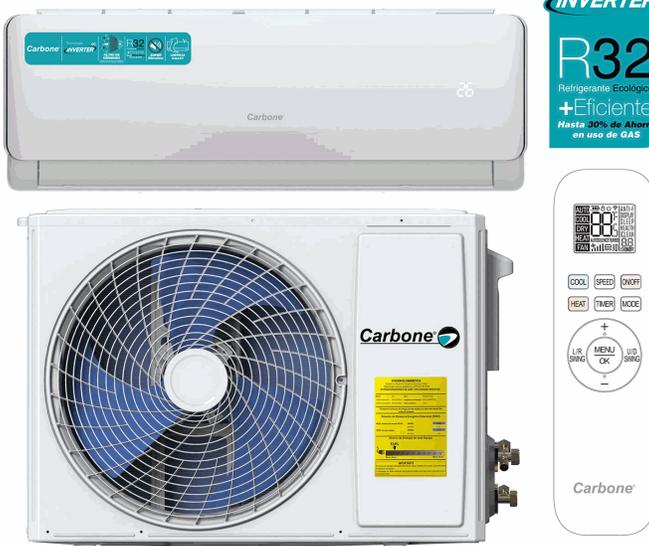
Empresas Carbone Recomienda El Uso De Instaladores Autorizados Certificados Para Asegurar Un Servicio De Calidad. El Cliente Puede Elegir Su Propio Instalador, Pero Deben Cumplir Con Requisitos Especificos, Como La Inclusión De Un Protector De Voltaje Y Seguir Las Instrucciones Del Manual.

En Caso De Problemas, Se Solicita Al Instalador Inicial Que Realice Un Informe Técnico. Carbone Ofrece Una Visita Técnica Facturable Si Persisten Los Problemas. En Caso De Garantía, Se Reembolsará El Costo De La Visita Si Es Un Defecto De Fábrica; De Lo Contrario, El Cliente Asumirá Los Costos Si Es Una Falla De Instalación, Incluyendo Piezas Adicionales Dañadas.

- Incluye: 3 Mts De Tubería De 1/4" Y 3/8" De Diametro Mas 3.5 Mts De Cable
- Alimentación:220V/ 60Hz
- Silencioso Menos De 41 Decibeles
- Refrigerante: R32 Ecológico De Nueva Generación (Ahorra Hasta 30% De Refrigerante Y No Daña La Capa De Ozono)Ya Viene Incluido Dentro Del Compresor. Recomendamos Contactar Con Nuestros Instaladores.
- Filtro De Aire: Elimina Virus, Bacterias, Hongos Y Alérgenos Con Emisión De Iones Negativos
- Tipo De Enfriamiento: A++
- Diseño Minimalista
- Temporizador: Si
- Reinicio Automático: Si
- Modo Turbo: Incluido
- Fast Cooling : Si
- Modo Autoapagado: Si
- Descongelado Inteligente: Si
- Filtro: Panal Y Anti-Bacterial
- Display Led Minimalista: Si
- Función: Anti-Cold-Air Incluida (Previene Viento Frio Intenso)
- Funcion Antihongos: Si
- Drenaje Por Ambos Lados Del Split (Se Puede Instalar Por Cualquier Lado El Drenaje)
- Función De Autodiagnóstico
- Standby 0.3W
- Flujo De Aire Vertical Automático
- Deshumidificador: Nivel Pro
- Memoria Ante Los Apagones
- Flujo De Aire Largo De 15 Mts
- Indicador De Código De Fallas
- Caja De Control Seguridad 5Va
- Rendimiento Super Emc
- Función De Enfriado Rápido En 30 Segundos: Si
- Colector De Automático De Flúor
- Pantalla Led Se Puede Apagar
- Aleta De Aluminio Hidrófilo
- Función De Seco: Si
- Esterilización De Alta Temperatura 57 °C (Destruye Los Hongos Y Bacterias Con Solo Activarla)
- Resistente A Caidas De Voltaje

Nota: El Aire Tambien Es Compatible Con Refrigerante R410A (Debe Vaciar Primero El R32 Y Llenar Completo Con R410A En Caso De Necesitar Usarlo Como Sustituto) No Mezclar Ambos Refrigerantes Juntos

Nota: El Instalador Debe Agregar Un Protector De Voltaje L223 O Similar Para Conservar La Garantía



Tecnología **DC INVERTER**

R32
Refrigerante Ecológico
+Eficiente
Hasta 30% de Ahorro en uso de GAS

AMPLIO Stock de Repuestos

18,000 Btu



8 AÑOS GARANTÍA
Compresor

2 AÑOS GARANTÍA
Tarjeta electrónica
Motores
Blowers
Sensores

18,000 Btu

Optimización de la Unidad



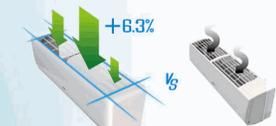
Diseño de Estructura innovador

» La integración de la unidad interior, optimiza el espacio interior, más conveniente para la instalación y el mantenimiento



Instalación de Ambos Lados

» Diseño amigable para mantenimiento, ambos lados de la unidad interior permiten la instalación y conexión de la tubería y manguera de drenaje.



Sistema EVA de gran ángulo

» Incrementos del área de salida de aire del 7%



Fácil Instalación

» Mejora los tiempos de instalación, mantenimiento eficazmente.

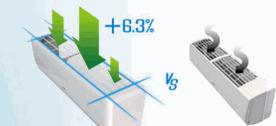
10 TORNILLOS

8 PARTES



Estructura de entrada de aire mas amplia

» La entrada de aire aumenta un total de 8.3%



Suministro de aire a larga distancia

» La distancia de flujo de aire más larga, hasta 15 m. El nivel mas alto en el mercado es de 12 m.

Más largo hasta 15m

Diseños super silencioso

Por debajo de los 20 dB

Super Silencioso 20dB

Aire Fresco

» Tecnología de aire fresco



» La unidad interna se mantiene siempre seca evitando la reproducción de bacterias.



Diseño Mas Humanizado

- Salida de agua en ambos lados
- Auto Limpieza
- Auto Diagnóstico
- Salud
- Alta durabilidad
- Poderosa Deshumidificación
- Super Rendimiento EMC
- Modo Sleep
- Temporizador
- Alta de aluminio Hidrofóbica

» Mas filtros permiten mas aire saludable



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Relación de Eficiencia Energética Estacional (REEE)
 Determinada como se establece en el RTCA 23.01.78:20
ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO INVERTER

Marca:	AUX	Tipo:	Minisplit-Inverter
Unidad evaporadora:	ASN-18E3A2*PRD0-C0	Capacidad de Enfriamiento:	5300 W (18000 BTU/h)
Unidad condensadora:	ASN-18E3A2*PRD0-C0	Potencia Eléctrica:	1760 W

Compare el consumo de energía de este equipo con otros del mismo tipo antes de comprar

Relación de Eficiencia Energética Estacional (REEE)

REEE establecido en este RTCA:	(W/We)	4,68
	(BTU/hW)	(16)
REEE de este equipo:	(W/We)	5,33
	(BTU/hW)	(18)

Ahorro de Energía de este Equipo



IMPORTANTE

El ahorro de energía real dependerá de los usos y hábitos del usuario, así como de la localización del equipo.
 La etiqueta no debe retirarse del producto hasta que haya sido adquirido por el consumidor final.



AVISO DE GARANTÍA PARA AIRES ACONDICIONADOS

En Empresas Carbone, nos comprometemos a ofrecer productos de alta calidad respaldados por una garantía sólida. Para garantizar que su aire acondicionado opere de manera óptima y disfrute de nuestra cobertura de garantía, es fundamental seguir las siguientes indicaciones:

1. Contratar a un Técnico Idóneo

Para asegurar una instalación correcta y evitar problemas futuros, recomendamos contratar a nuestros instaladores certificados. Encuentre el más cercano en el siguiente enlace:

<https://carbonestore.com/pages/instaladores>

Si decide utilizar un instalador propio, este deberá cumplir con los requisitos establecidos, que incluyen la instalación de un protector de voltaje y el cumplimiento de todas las instrucciones del manual del equipo.

2. Servicio de Calidad Garantizado con Instaladores Certificados

Aunque puede seleccionar su propio instalador, Empresas Carbone recomienda encarecidamente el uso de instaladores autorizados y certificados. Esto no solo garantizará un servicio de calidad, sino que también ayudará a preservar la garantía del equipo.

3. Soporte Adicional de Empresas Carbone

En caso de que el equipo presente algún problema, se solicitará que el instalador inicial realice un informe técnico detallado. Si los inconvenientes persisten, **Empresas Carbone ofrece una visita técnica facturable.**

Si el problema es resultado de un defecto de fábrica, se reembolsará el costo de la visita. Sin embargo, si se determina que el problema se debe a una falla de instalación, el cliente deberá cubrir los costos, incluyendo las piezas adicionales dañadas.

Detalles de la Garantía:

8 años de garantía para el compresor.

2 años de garantía para tarjetas electrónicas, motores, blowers y sensores.

Es importante realizar los mantenimientos preventivos del equipo **al menos cada 3 meses** para mantener la cobertura de la garantía.

El no realizar estos mantenimientos puede invalidar la garantía.



Encuentra nuestros
 instaladores
 certificados
AQUI