



FICHA TÉCNICA

Producto: **ER 4043** Rollo de alambre soldadura MIG en aluminio

DESCRIPCIÓN: MIG ER 4043 es un alambre para soldadura con el proceso MIG para soldar todo tipo de aleaciones de aluminio y fundiciones de aluminio hasta con 7% lo cual permite soldaduras en producción o en manutención. Antes de soldar, realizar una efectiva limpieza, eliminando todo tipo de residuos de grasa, aceite, pintura, etc. Se recomienda soldar con spool gun para evitar que el alambre se trabe ya que el alambre es muy blando. Eventualmente, pre-calentar la pieza si esta es de un gran tamaño o en días muy fríos. Usar argón 100%.

CÓDIGO: **B207**

Marca: Carbone Professional Welding

Diámetro: 0.030" - 0.8 mm

Peso: 0.5 Kg. - 1.1 Lbs

Material: Hierro colado Níquel 99%

Resistencia a tracción: >130 N/mm².

Limite de elasticidad: > 70 N/mm².

Alargamiento: > 16 %.

Punto de fusión: 573 ~ 625°C

Empaque: Envasado al vacío

Certificaciones: AWS A5.10 ER 4043 / DIN 1732 MSG

AISI5

Procedencia: Importado

CARACTERISTICAS

MIG ER 4043 es un alambre para soldadura con el proceso MIG para soldar todo tipo de aleaciones de Aluminio y fundiciones de Aluminio hasta con 7%Si.

MIG ER 4043 es una aleación de Aluminio con 5% de Silicio, lo cual permite soldaduras en producción o en mantención, tanto para uniones como para reconstrucción de partes desgastadas o partes quebradas como block de motores, aspas de ventiladores, cajas de engranajes, flotadores de redes de pesca, etc.

Antes de soldar, efectuar una efectiva limpieza, eliminando todo tipo de residuos de grasa, aceite, pintura, etc.

Para soldar con el proceso MIG, usar máquina de corriente continua, la tierra al polo negativo y la pistola MIG al polo positivo. Usar gas Argón para soldar. Usar pistola MIG con un largo máximo de 3 metros. Usar liner (flexible) de teflón y los rodillos del alimentador deben ser con canal "u". Eventualmente, precalentar la pieza si esta es de un gran tamaño o en días muy fríos.

PROPIEDADES MECANICAS

- RESISTENCIA A TRACCION >130 N/mm²
- LIMITE DE ELASTICIDAD > 70 N/mm²
- ALARGAMIENTO > 16 %
- PUNTO DE FUSION : 573 - 625°C

DIAMETROS DISPONIBLES:

- 1,2mm – 0.045" Rollo D300: 6 kg
- 1,6mm - 1/16" Rollo D300: 6 kg