



### FICHA TÉCNICA

Producto: **Varilla de aporte TIG para Acero al Carbón**

**DESCRIPCIÓN:** El ER 70S-6 contiene niveles altos de manganeso y silicio para una potencia desoxidante mayor cuando no son posibles procedimientos de limpieza más estrictos. Este alambre se ha diseñado para proporcionar soldaduras libres de porosidades, de calidad de rayos X y la mayor resistencia a la tensión (según la soldadura) de los alambres simples de acero de carbono. El alto contenido de silicio aumenta la fluidez del charco de soldadura, creando un cordón de apariencia más lisa que resulta en un pulido mínimo después de la soldadura. El ER 70S-6 es excelente donde haya que usar ajustes pobres o placas con herrumbre y aceite.

Detalle empaque



**CÓDIGO: B216**

<b>Marca:</b> Carbone Professional Welding	<b>Reducción de área (%):</b> 60 (AWS)
<b>Electrodo:</b> ER 70S-6	<b>Dureza Brinell promedio:</b> 160 (AWS)
<b>Espesor:</b> 1/8"	<b>Uso:</b> construcción, tanques, carrocerías de camiones, implementos agrícolas, tuberías, piezas fundidas o forjadas de acero, la construcción de ejes con un cordón grueso de soldadura y la fabricación general en el taller.
<b>Largo:</b> 1 m	<b>Especificaciones:</b> ER70S-6, AWS A5.18 Clase ER70S-6
<b>Química la soldadura de metal (%):</b> Carbono 0.100, Manganeso 1.70, Silicio 1.00, Fósforo 0.01, Azufre 0.015	<b>Peso:</b> 1 Kg.
<b>Limite elástico:</b> 60.000 (AWS), 73.000 (USA 70S-6)	<b>Procedencia:</b> Importado
<b>Resistencia final a la tensión (psi):</b> 72.000 min (AWS), 90.000 (USA 70S-6)	
<b>Alargamiento a 2" (%):</b> 22 min (AWS), 25 (USA 70S-6)	
<b>Prueba Charpy:</b> 30 min (AWS), 28 (USA 70S-6)	