

FICHA TÉCNICA

Producto: **E 71T-1C Rollos de alambre tubular rutilico**

DESCRIPCIÓN: E 71T-1C Rollos de alambre tubular rutilico con fundente para MIG/MAG en acero al carbón para trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para caldera y tuberías, aceros de grano fino, aceros para construcción naval, aceros fundidos, así como para aceros con un contenido de carbono hasta 0.6 %. Böhler E71T-1C

CÓDIGO: BOH048

GERMAN 
Technology

Marca: Böhler Welding

Clase y Tipo: E 71T-1C-/ AWS A5.20

Diámetro: .045" - 1.2 mm

Voltaje: 24 - 32

Amperaje Vertical ascendente: 120 - 220

Amperaje Vertical descendente: 120 - 240

Resistencia a la tracción: 574 MPa

Limite de cedencia (0.2%): 517 MPa

Alargamiento (l=4d): 29%

Sobre cabeza: 120 - 220

Uso: trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para caldera y tuberías, aceros de grano fino, aceros para construcción naval, aceros fundidos.

Certificaciones: AWS A5.20, E 71T-1C, E 71T-1M

Procedencia: Alemania

Especificación
AWS A5.20
E 71T-1C, E 71T-1M
Campo de aplicación

Se recomienda para trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para caldera y tuberías, aceros de grano fino, aceros para construcción naval, aceros fundidos, así como para aceros con un contenido de carbono hasta 0.6 %.

Böhler E71T-1C/1M, se recomienda entre otros para los siguientes materiales:

ASTM A27 a. A36 Gr. all; A106 Gr. A, B A214; A 242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A556 Gr. B2A; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr. 42, 50; A606 G907 Gr. 30, 33, 36, 40; Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; AA841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5L X42 - X56.

Características

Puede soldarse en todas posiciones, tiene un arco estable, resistente al envejecimiento y no es afectado por las impurezas de los aceros. Los depósitos son de calidad radiográfica y se aplica satisfactoriamente con la técnica de multipases.

Las bobinas deben ser guardadas en un lugar seco para evitar que la superficie se oxide, se recomienda guardarlas en su empaque para evitar la humedad en el alambre.

Análisis estándar del depósito (% en peso) con CO₂ 100% y con Ar/CO₂ 75/25 %

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.25	0.58	0.013	0.01

Propiedades mecánicas del depósito

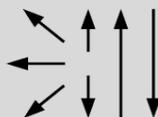
Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia (0.2%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy en V - 20°C Joules
574	517	29	74

Parámetros recomendados, para el alambre

Diámetro mm (in)		1.2 mm (0.045")	1.6 mm (0.052")
Amperaje	Posición plana, Horizontal y Filete	180 - 340	200 - 400
	Vertical Ascendente	120 - 220	160 - 260
	Vertical descendente	120 - 240	160 - 280
	Sobrecabeza	120 - 220	160 - 260
Voltaje		24 - 32	24 - 32

Gas de protección

 CO₂ 100%, Mezcla Ar/CO₂ 75/25%

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Presentación
StaPac

Bobinas de 15 kg

Tambos de 250 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.