



### FICHA TÉCNICA

Producto: **Dispensador doble de 36L para bebidas**

**DESCRIPCIÓN:** Dispensador doble de 36L para bebidas con Voltaje y potencia de 110V/60Hz, 300W. Su capacidad 2 x18 L, maneja temperaturas de 7 - 12 ° C / 52 - 58 ° C. Incluye su compresor, condensador, evaporador, bandeja de goteo, placa a prueba de óxido y cubierta hecha de plástico ABS, con certificaciones RoHS, UL, SGS, TÜV Rheinland y Clasificación ambiental T. Fabricada de Acero Inoxidable 304 y un peso de 28Kg.

**CÓDIGO: SH24**



<b>Marca:</b> Carbone Industrial Kitchen Series	<b>Clasificación Ambiental:</b> T
<b>Voltaje:</b> 110V/60Hz	<b>Amigable con el Medio Ambiente:</b> Si
<b>Potencia:</b> 300w	<b>Refrigerante:</b> R134a
<b>Capacidad:</b> 2 x 18 litros..	<b>Certificaciones:</b> RoHS, UL, SGS, TÜV Rheinland
<b>Temperatura:</b> 7 - 12 ° C / 52 - 58 ° C	<b>Dimensiones:</b> 460x445x700mm
<b>Incluye:</b> Compresor, condensador, evaporador, bandeja de goteo, placa a prueba de óxido y cubierta hecha de plástico ABS.	<b>Material:</b> Acero Inoxidable 304
	<b>Peso:</b> 28Kg.
	<b>Procedencia:</b> Importado

