



FICHA TÉCNICA

Maquina Fresadora De Extremos Para Ventanas Pvc. End Milling Machine – Carpintería De Perfiles Upvc

**Maquina Fresadora de Extremos para Ventanas PVC.
End Milling Machine – Carpintería de Perfiles uPVC**

Parámetros Técnicos

- Presión de aire: 0.5 – 0.8 MPa
- Consumo de aire: 10 l/min
- Voltaje de alimentación: 220V, 3N ~ 50Hz
- Potencia de entrada: 1.5 kW
- Velocidad del husillo: 2800 rpm
- Ángulo de rotación de mesa: -55° a +55°
- Dimensión máxima de procesado: 1000 mm
- Diámetro del husillo: 36 mm
- Dimensiones: 1060 x 800 x 1300 mm
- Peso: 240 kg

CÓDIGO:

HAT-M-LXDCDW-200

***Nombre:** Maquina Fresadora de Extremos para Ventanas PVC. End Milling Machine – Carpintería de Perfiles Upvc

¿Dónde usarlo?: Fabricación carpintería PVC / ALUMINIO

Código de Barras: HAT-M-LXDCDW-200

Código de producto: HAT-M-LXDCDW-200

Color: Blanco

Eficiencia: Alta eficiencia

Marca: CARBONE

INFORMACIÓN ADICIONAL

Maquina Fresadora De Extremos Para Ventanas Pvc. End Milling Machine – Carpintería De Perfiles Upvc

La Fresadora De Extremos (End Milling Machine) Está Diseñada Para El Mecanizado De La Superficie Final De Perfiles Pilastras Travesaños Y Refuerzos En Perfiles De Pvc, Ideal Para Conexiones Con Tornillo En La Fabricación De Ventanas Y Puertas De Carpintería Upvc.

Su Sistema De Alimentación Neumática Y El Uso De Cuchillas Intercambiables Permiten Procesar Distintos Tipos De Perfiles Co Rapidez, Precisión Y Acabado Profesional. Con Un Rango De Rotación De La Mesa De -55° A +55°, Ofrece Gran Versatilidad Para Adaptarse A Diferentes Diseños Y Exigencias De Producción.

Fabricada Con Componentes De Marcas Reconocidas Como Schneider (Francia), Festo (Alemania) Y Emc (China), Esta Máquin Garantiza Fiabilidad, Bajo Mantenimiento Y Un Excelente Rendimiento Para Talleres Y Fábricas De Pvc Que Buscan Eficiencia Y Calidad En Cada Ensamble.

Características Principales

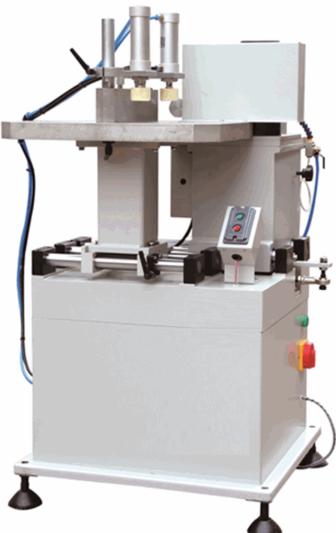
- Función: Fresado De Extremos De Pilastras Travesaños (Mullions) En Perfiles Pvc.
- Aplicación: Conexiones Con Tornillo En Ventanas Y Puertas De Carpintería Upvc.
- Alimentación: Neumática, Rápida Y Precisa.
- Versatilidad: Cuchillas Intercambiables Para Distintos Perfiles.
- Rotación De Mesa: Ángulo Ajustable De -55° A +55°.
- Eficiencia: Alta Precisión En Cortes Y Acabados.
- Diseño Robusto: Ideal Para Producción Continua En Talleres Y Fábricas.

Parámetros Técnicos

- Presión De Aire: 0.5 – 0.8 Mpa
- Consumo De Aire: 10 L/Min
- Voltaje De Entrada: 380V / 220V, 3N ~ 50Hz
- Potencia De Entrada: 1.5 Kw
- Velocidad Del Husillo: 2800 Rpm
- Ángulo De Rotación De Mesa: -55° A +55°
- Dimensión Máxima De Procesado: 1000 Mm
- Recorrido Del Husillo: 36 Mm
- Dimensiones: 1060 × 800 × 1300 Mm
- Peso: 240 Kg

Componentes Principales:

- Cilindros: Emc (China)
- Componentes Eléctricos: Schneider (Francia)
- Filtros De Aire: Emc/Xinyi (China)
- Mangueras: Festo (Alemania)



Maquina Fresadora de Extremos para Ventanas PVC.
End Milling Machine – Carpintería de Perfiles uPVC



Parámetros Técnicos

- Presión de aire: 0.5 – 0.8 MPa
- Consumo de aire: 10 L/min
- Voltaje de entrada: 380V / 220V, 3N ~ 50Hz
- Potencia de entrada: 1.5 kW
- Velocidad del husillo: 2800 rpm
- Ángulo de rotación de mesa: -55° a +55°
- Dimensión máxima de procesado: 1000 mm
- Recorrido del husillo: 36 mm
- Dimensiones: 1060 × 800 × 1300 mm
- Peso: 240 kg