

MANUAL DE FABRICACION SERIE ABATIBLE DE 45 MM



Serie Abisagrada

Características especiales de la Serie:

- Sistema de abatible de gama alta, con marco perimetral y hojas de corte a 45°. Grandes prestaciones gracias al tamaño de sus hojas y marcos
- Dispone de variedad de marcos y hojas para ventanas y hojas, que permiten cubrir multitud de diseños y montajes.
- La serie es de lo más completa al disponer de Canal Europeo que le permite emplear todo tipo de hardware.
- Escuadras para marcos y hojas para garantizar acabado de calidad, buena alineación y resistencia.
- Buen comportamiento térmico y estanqueidad (frente al agua y la temperatura).
- Compatible con todos los sistemas de correderas.

Geometría de la Serie:

Marco perimetral de doble carril de 45, 60, 70 y 105 mm de ancho y 46 mm de alto.

Hojas de 52 mm.

Espesor 1.4 mm y 1.5 mm para puertas

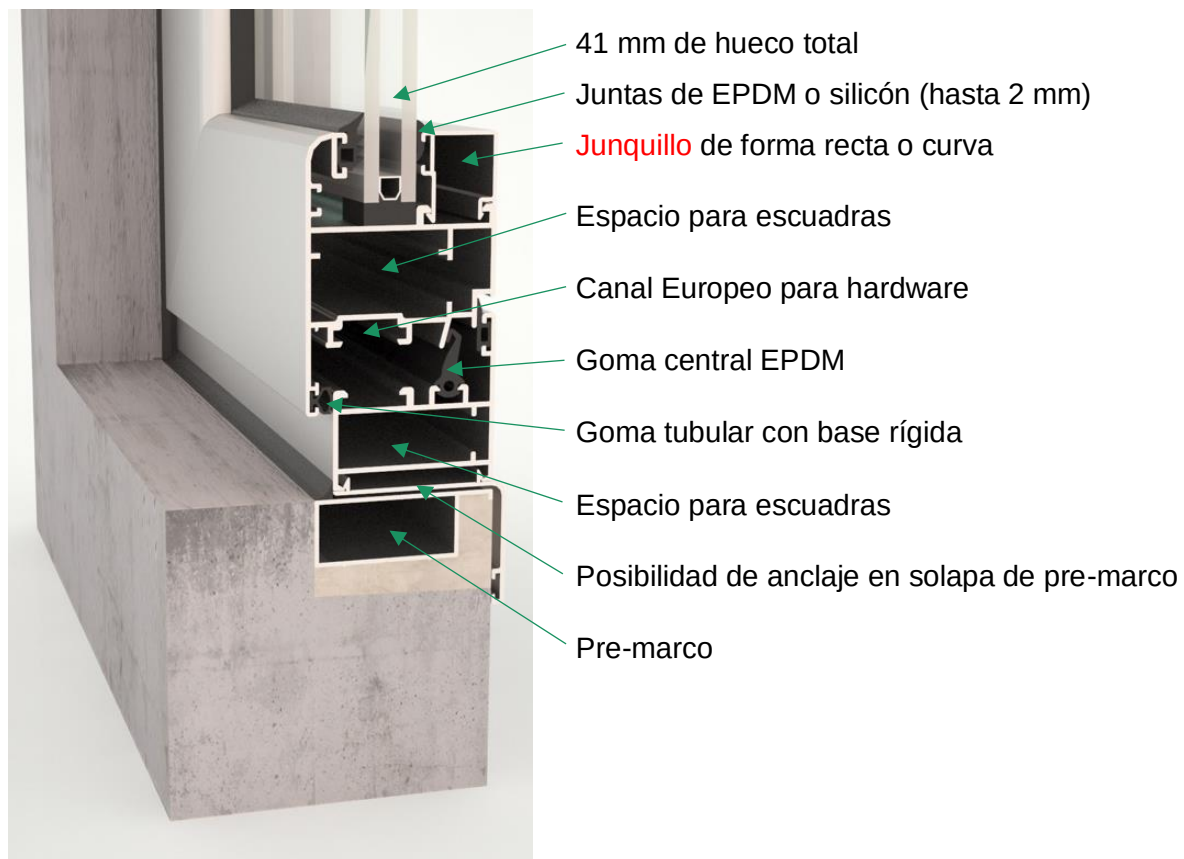
Hojas de corte a 45°

Unión mediante escuadras

Hueco total 41 mm.

Acristalamiento:

Espesor máximo de vidrio o paneles 26 mm y mínimo 1 mm (según tabla de acristalamiento).



Contenido

1. CORTE DE PERFILES	3
2. MECANIZADO PARA ESCUADRAS	4
3. MECANIZADOS PARA HERRAJE	5
4. MECANIZADO PARA DESAGÜES	6
5. MECANIZADO DE PLETINA FALLEBA	7
6. MONTAJE DE ESCUADRAS	9
7. COLOCACIÓN DE JUNTAS	10
8. MONTAJE DEL INVERSOR Y TAPÓN DEL INVERSOR	11
9. MONTAJE DE HERRAJES EN HOJA ACTIVA	12
10. MONTAJE DE HERRAJES EN HOJA PASIVA	13
11. MONTAJE DE HERRAJES EN MARCO	14
12. COLOCACIÓN DE HOJAS	15
13. REGULACIÓN	16
14. TAPÓN SALIDA DE AGUA	16
15. ACRISTALAMIENTO	17

1. CORTE DE PERFILES

Los perfiles de marco y de hoja se cortan a 45º y el perfil inversor se corta a corte recto.

Las dimensiones y descuentos a aplicar para calcular las dimensiones de estos elementos, se calcularán según las *“hojas de corte”*, teniendo en cuenta la serie, tipología de perfiles (ventana o puerta) y composición de la ventana.

Es necesario comprobar el estado de los perfiles una vez cortados, por si tuvieran algún tipo de desperfecto y para que cumplan las medidas calculadas.

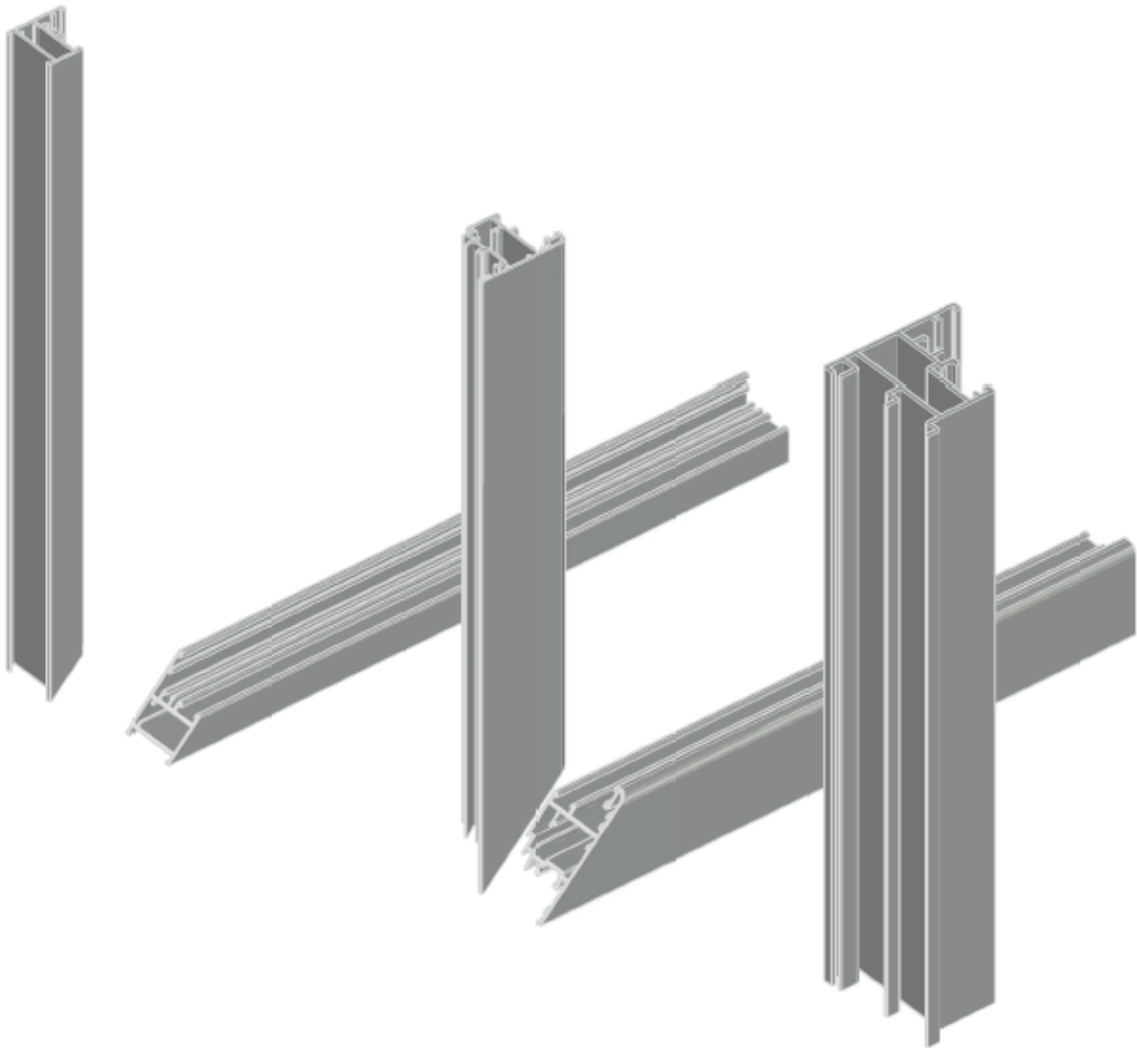


Imagen 1. Corte de perfiles.

2. MECANIZADO PARA ESCUADRAS

El mecanizado para la escuadra se ha de realizar en la cara sobre la que trabaja la escuadra, y en los dos extremos de los perfiles de hoja y de marco.

El mecanizado será el mismo tanto para el marco como para la hoja, y las dimensiones vienen establecidas en las *“hojas de mecanizado”*.

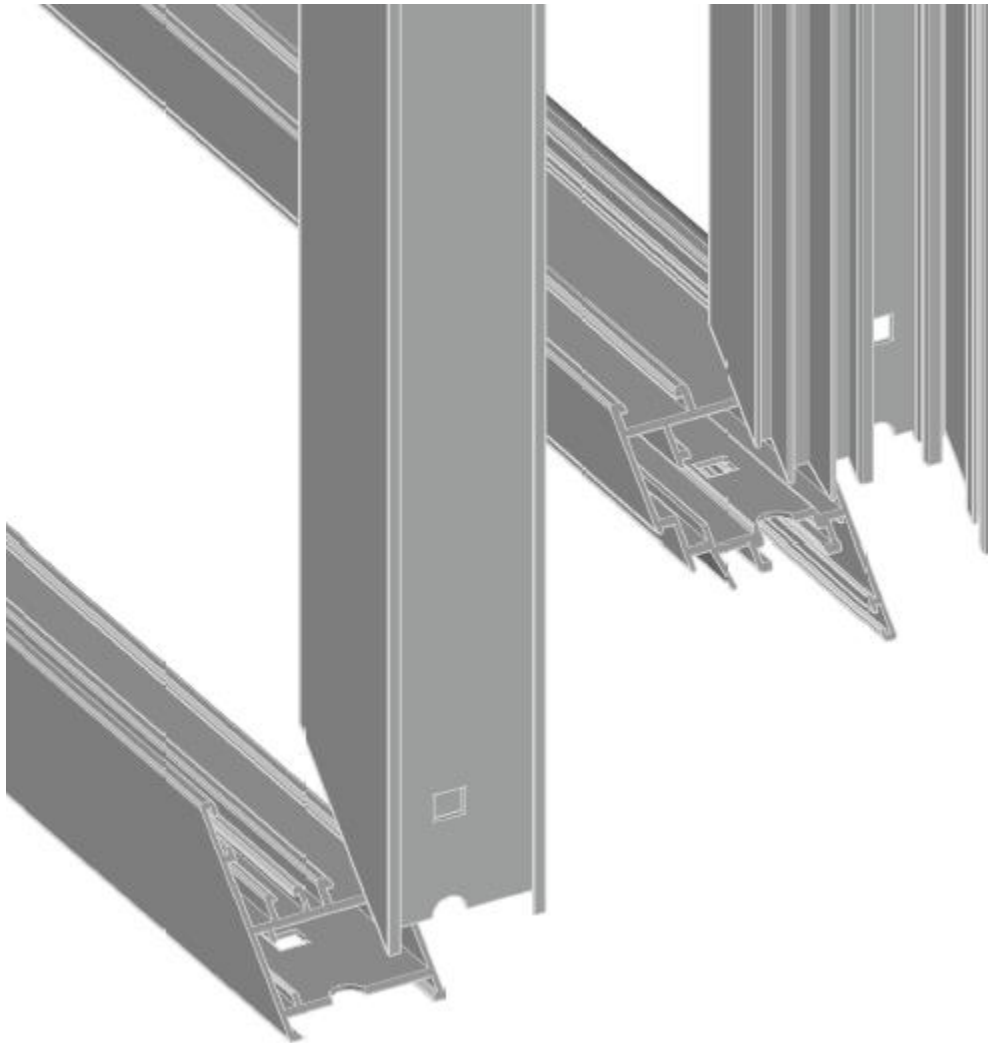


Imagen 2. Mecanizado para escuadra en marcos y hojas.

3. MECANIZADO PARA HERRAJE

Realizar los mecanizados necesarios para la colocación del herraje. Las dimensiones vienen establecidas en las “*hojas de mecanizado*”.

Mecanizado para el paso de la pletina falleba.

En los extremos de los perfiles de hoja, en el canal de la pletina falleba, realizar el mecanizado para el paso de la pletina falleba.

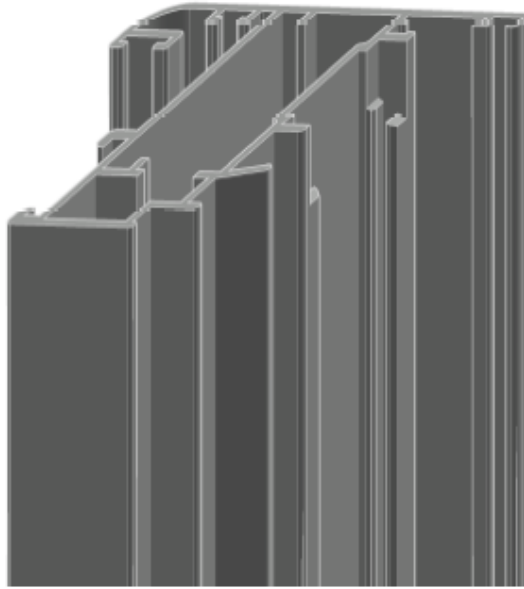


Imagen 3.1. Despunte en el canal para el paso de la pletina falleba.

Mecanizado para la cremón

Este mecanizado se realiza en la hoja que lleva cremón o maneta. En concreto en el perfil de hoja vertical interior de la hoja activa.

La altura recomendada para la situación de este mecanizado son las siguientes:

- Balconera: centro del mecanizado a 1000 mm del suelo
- Ventana: Centro del mecanizado en el centro del perfil vertical o a 1400 mm del suelo.

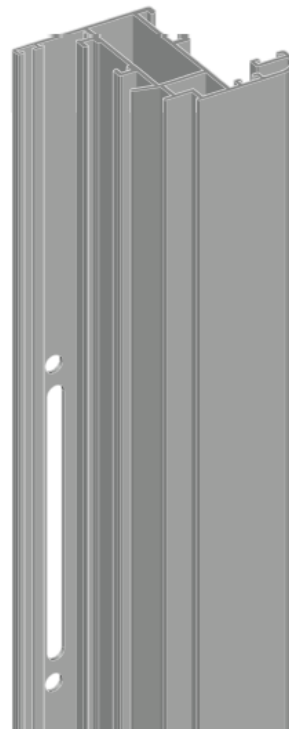
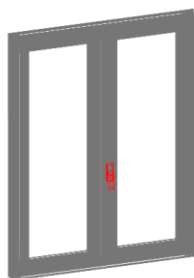


Imagen 3.2. Mecanizado para la cremona.

4. MECANIZADO PARA DESAGÜES

Las dimensiones del mecanizado vienen establecidas en las *"hojas de mecanizado"*.

Se mecanizarán siempre dos desagües en la parte inferior del marco, a unos 60/70 mm de sus vértices.

En el caso de que la anchura (L) del marco sea superior a 1200 mm, se podrá otro desagüe en la zona central.

En el caso de que la altura (H) del marco sea superior a 1500 mm, se podrán otros dos desagües repartidos uniformemente.

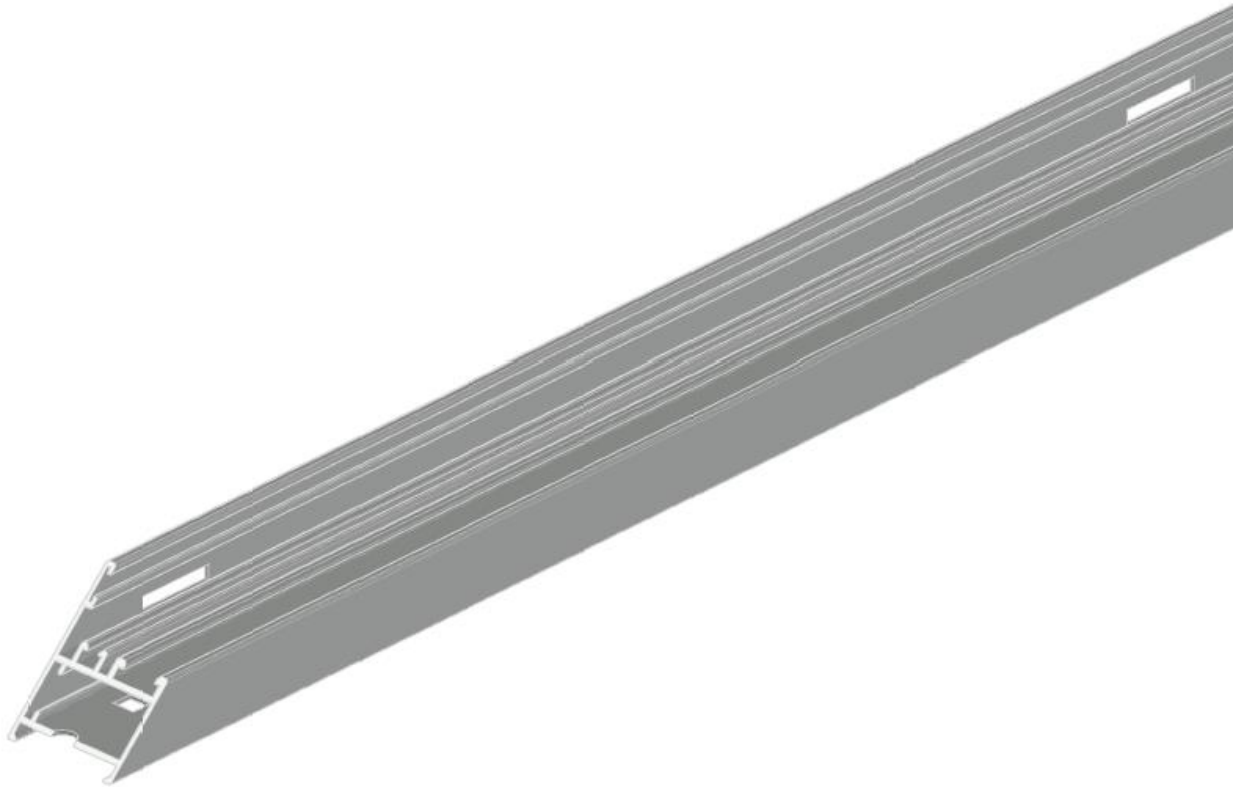
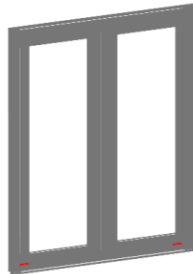


Imagen 4. Mecanizado para desagües en marco inferior.



5. MECANIZADO DE PLETINA FALLEBA

Corte y mecanizado de la pletina falleba para la unión de los elementos de herraje.

Las dimensiones vienen establecidas en las *“hojas de mecanizado”*.

Las longitudes de corte de la pletina falleba dependen del tipo de accesorios usados.

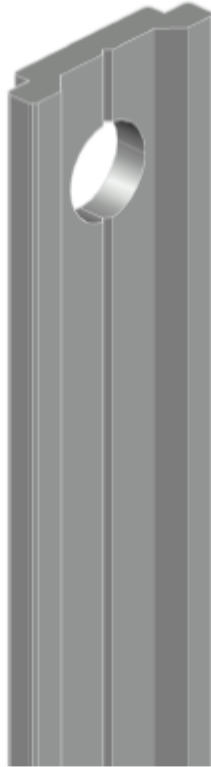


Imagen 5. Mecanizado en pletina falleba.

Las medidas necesarias para el corte de la pletina falleba son las siguientes:

- Ah: Altura de la hoja
- Ae: Altura del eje de la cremona/maneta.

6. MONTAJE DE ESCUADRAS

Debe aplicarse sellante en las caras de unión que forman los ingletes, para garantizar su estanqueidad.

Posteriormente se insertan todas las escuadras necesarias, escuadras de ensamblaje (muelle o bloqueo) y escuadras de alineamiento.

Para el montaje del inglete, se aprieta la escuadra (muelle o bloqueo) hasta que se cierre por completo.

Se ha de comprobar que el inglete está correctamente cerrado, y las caras exteriores e interiores de los perfiles están perfectamente alineadas.

- Escuadras de ensamblaje (bloqueo o muelle).
- Escuadra de alineamiento interior.
- Escuadra de alineamiento exterior.

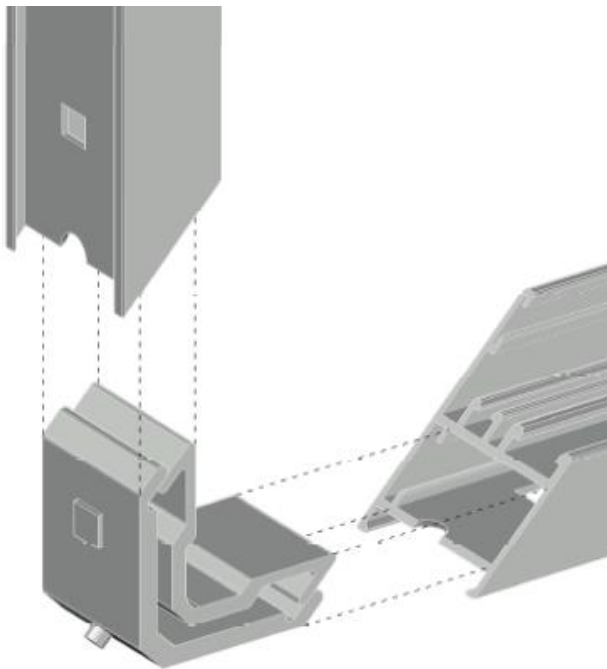


Imagen 6.1. Escuadra de bloqueo en marcos.

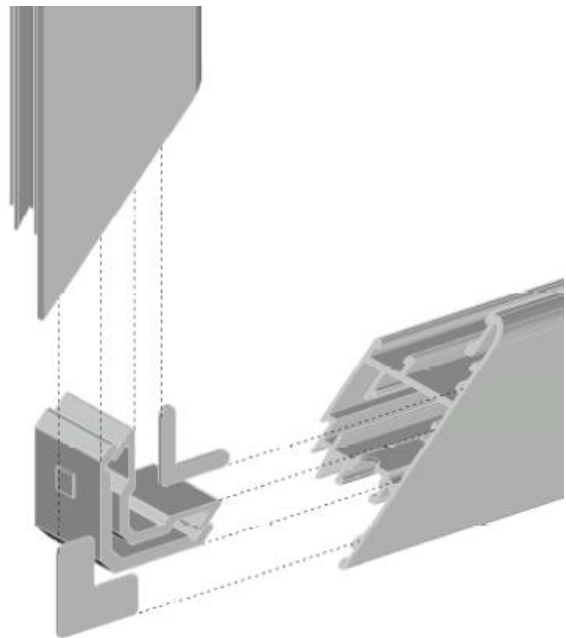
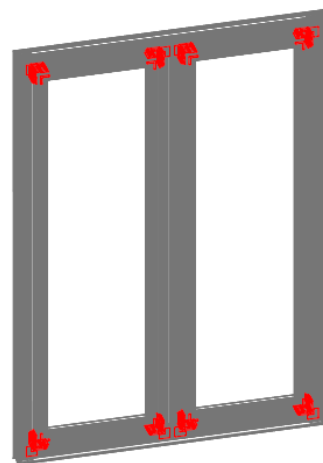
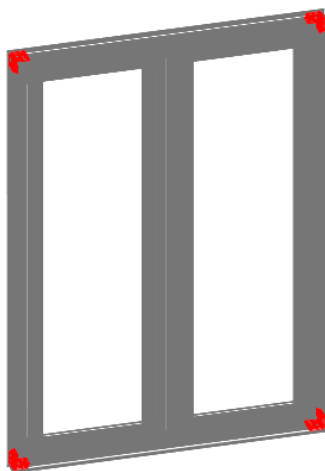


Imagen 6.2. Escuadras de bloqueo y alineación en hojas.



7. COLOCACIÓN DE JUNTAS

Se insertarán las juntas en los perfiles, aplicando pegamento en todas las uniones entre juntas.

- Hoja: Junta de burbuja interior y Junta exterior de acristalamiento.

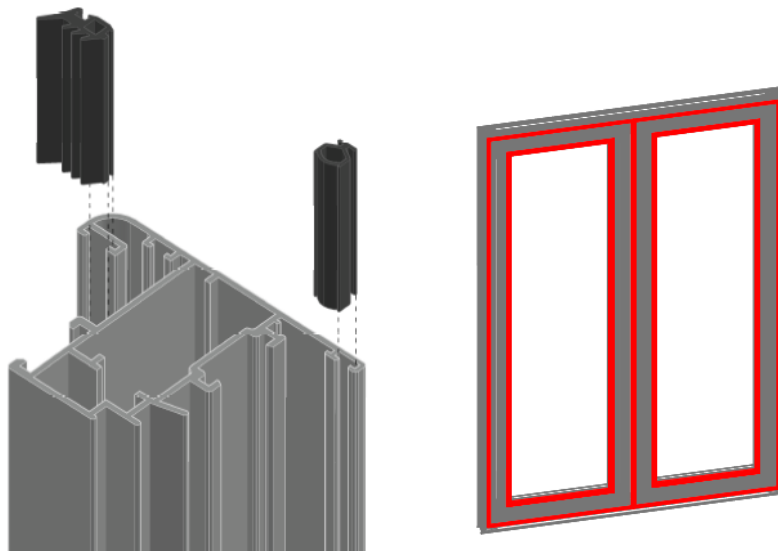


Imagen 7.1. Colocación de juntas en hojas.

- Inversor: Junta central y junta de marco exterior.

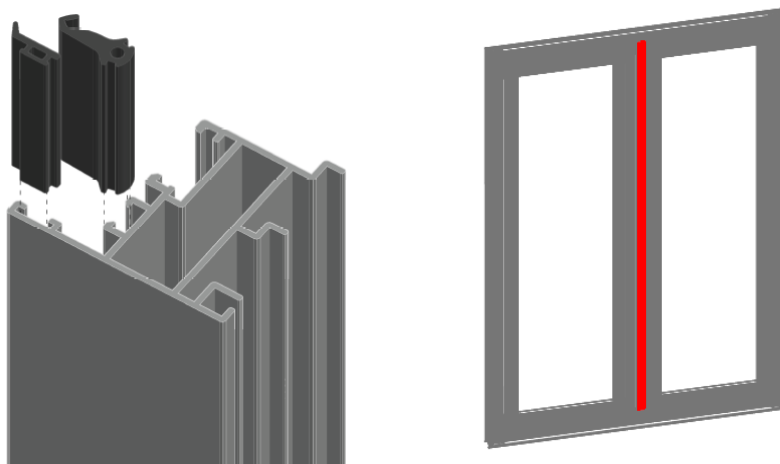


Imagen 7.2. Colocación de juntas en inversor.

- Marco: Junta central y junta de marco exterior.

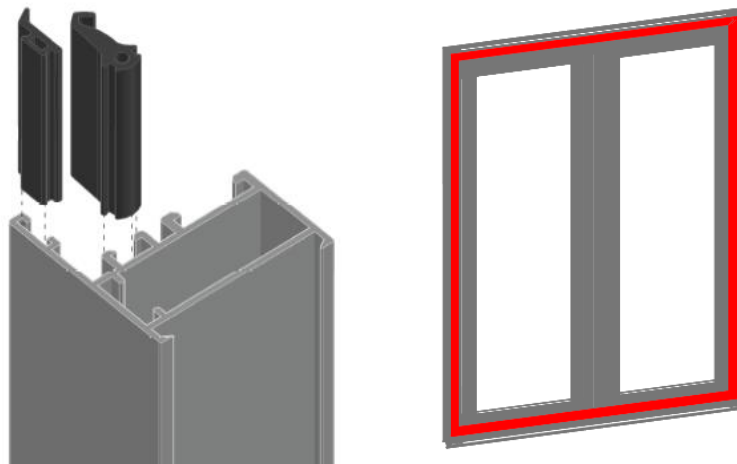


Imagen 7.3. Colocación de juntas en marco.

8. MONTAJE DEL INVERSOR Y TAPÓN DEL INVERSOR

Atornillar el perfil inversor al perfil de hoja vertical central de la hoja pasiva.

El tapón del inversor se pegará al inversor y a las juntas con sellante.

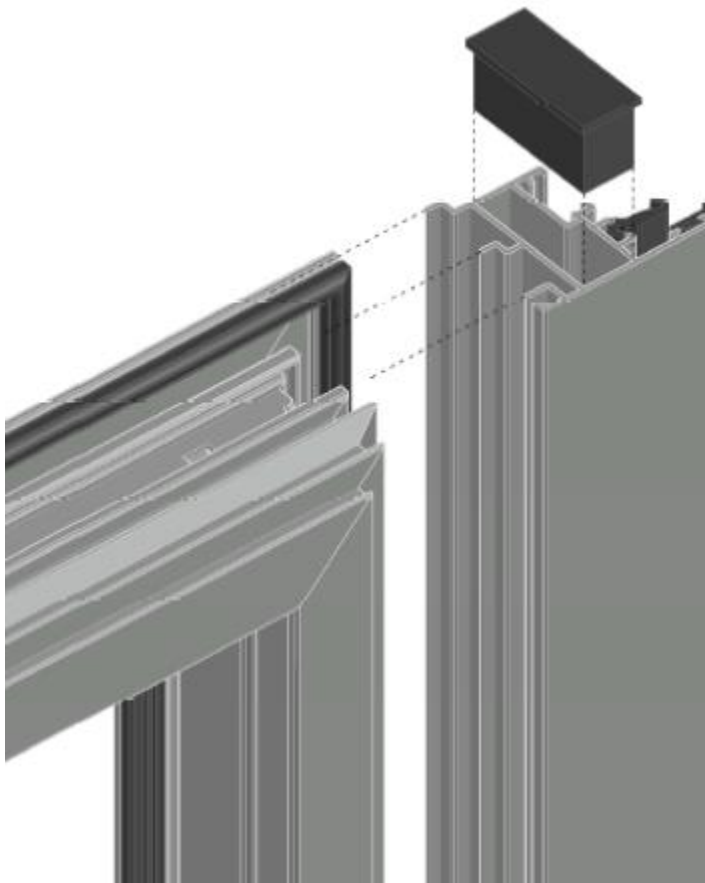
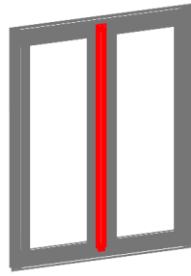


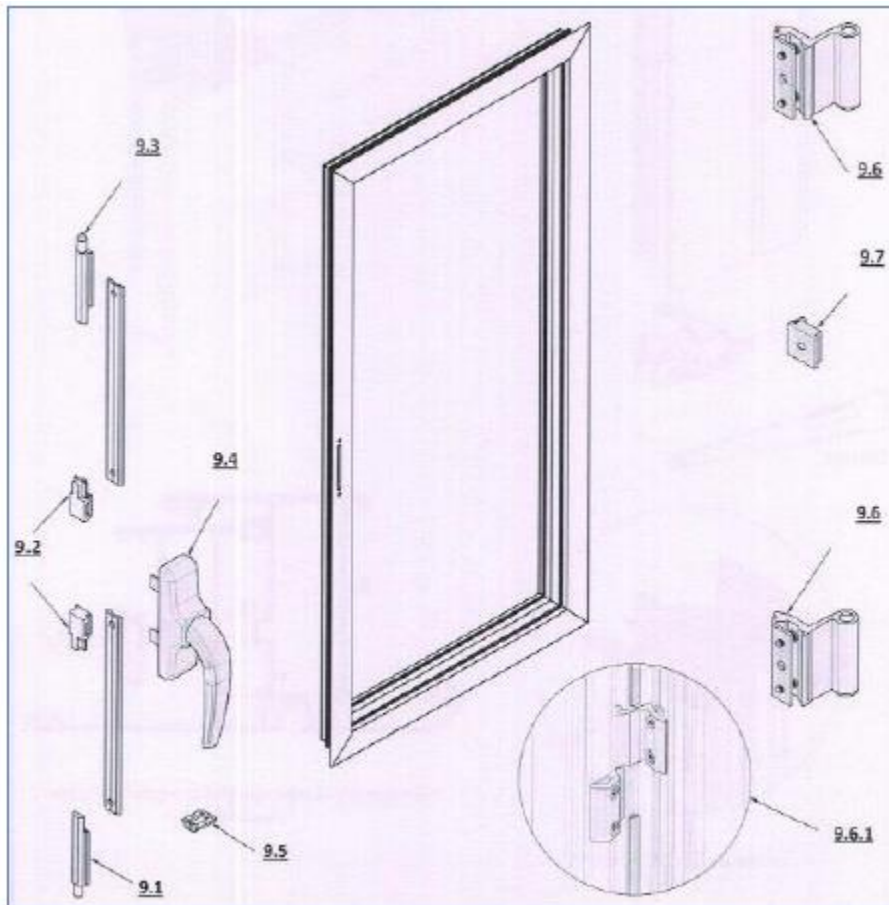
Imagen 8. Montaje del inversor y del tapón del inversor.



9. MONTAJE DE HERRAJES EN HOJA ACTIVA

Para el montaje del herraje en la hoja activa de la ventana, habrá que hacer lo siguiente:

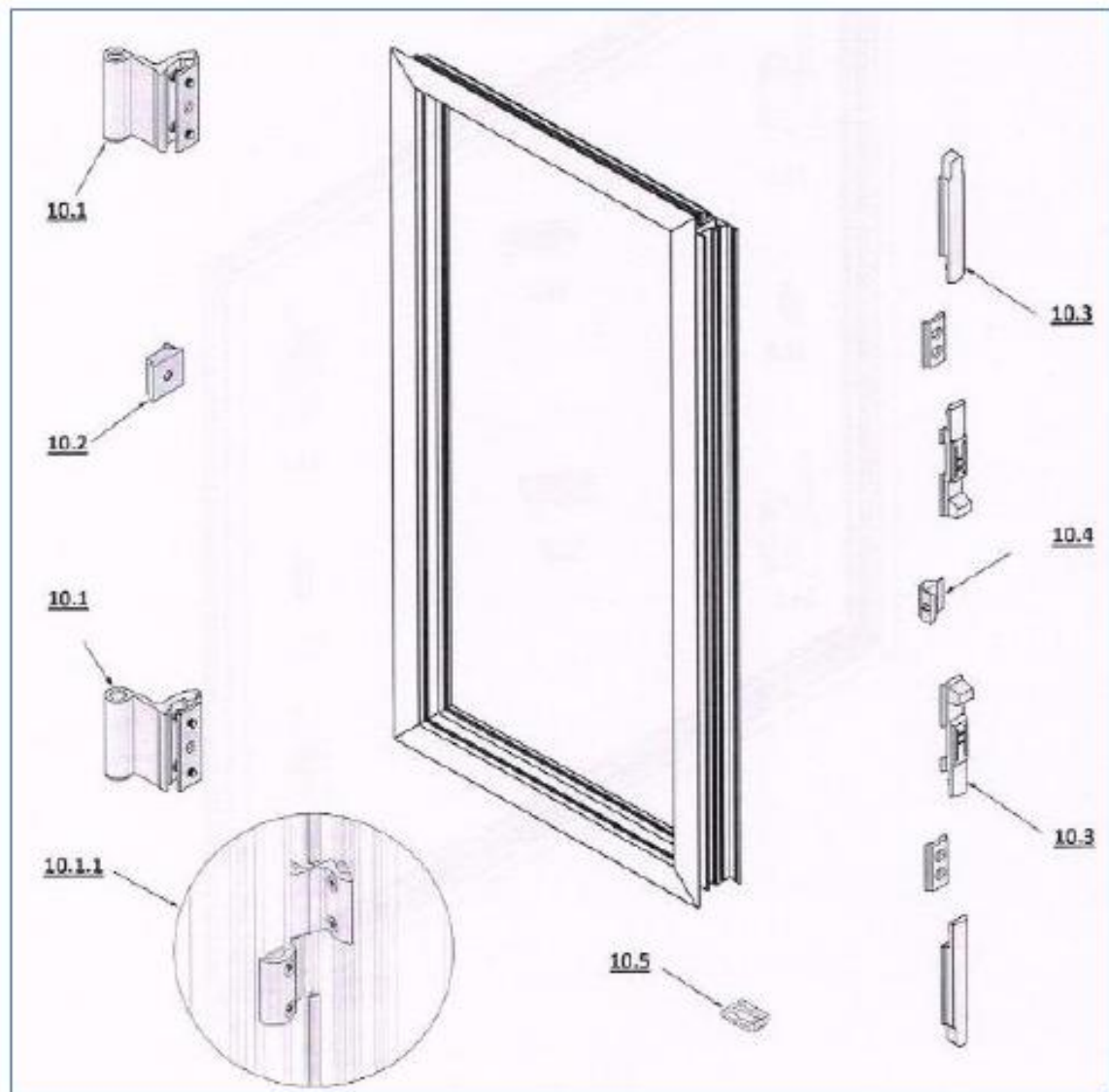
1. Se guía el terminal (o pasador) inferior por el canal situado en el lado opuesto a las bisagras, desde la parte superior a través del mecanizado para el paso de pletina (ver paso 3)
2. Se unirá la pieza del anclaje de transmisión al terminal inferior a través de una pletina falleba.
3. El terminal (o pasador) superior se unirá al anclaje de transmisión superior mediante otra pletina falleba.
4. Una vez montado todo el herraje se introduce la maneta a través del mecanizado realizado previamente, e introduciendo sus palas en el interior de las piezas del anclaje de la transmisión, comprobando que el herraje tiene un correcto movimiento.
5. Se coloca en la parte inferior el resbalón (opcional), situándolo en el centro de la hoja.
6. Se colocan las palas superiores de las bisagras, fijándolas con sus tornillos. Se ha de cortar la burbuja de la parte de la junta batiente donde vayan colocadas las palas, tanto en el marco como en la hoja, para que estas se acoplen perfectamente.
7. Colocar la bisagra oculta (opcional) entre las otras bisagras.



10.MONTAJE DE HERRAJES EN HOJA PASIVA

Se procederá al montaje en la hoja pasiva de la ventana siguiendo estos pasos:

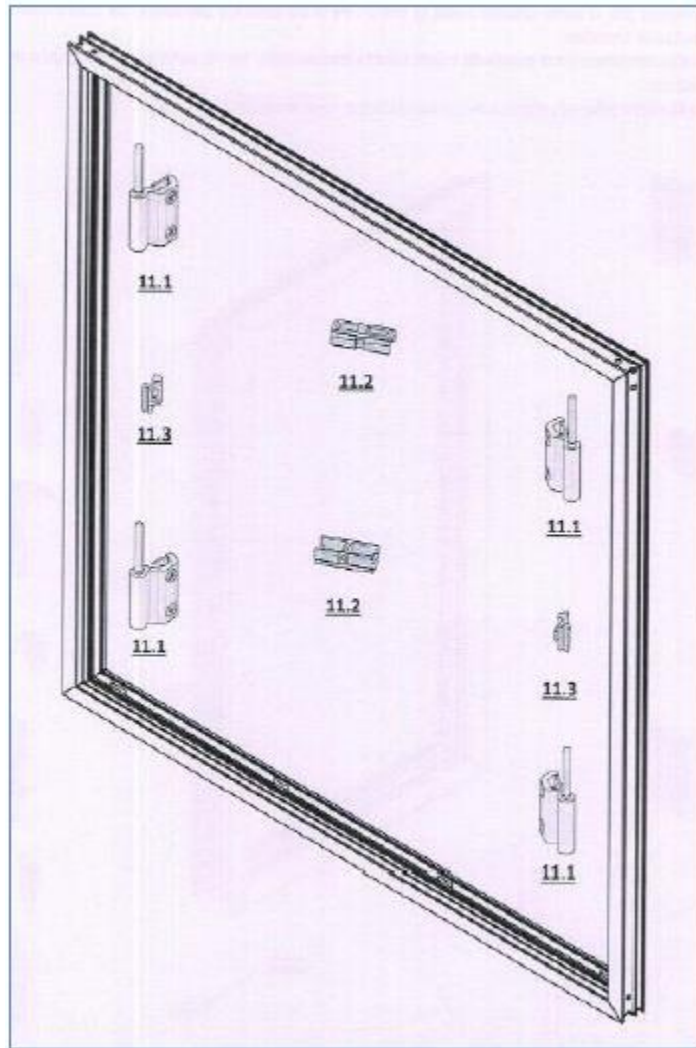
1. Acople de las bisagras superior e inferior a la hoja fijándose mediante tornillos
2. Se ha de cortar la burbuja de la parte de la junta batiente donde vayan colocadas las palas, tanto en el marco como en la hoja, para que estas se acoplen perfectamente.
3. Se introducen por la parte situada hacia el centro de la ventana los pasadores de cierre inferior y superior, fijándolos mediante tornillos.
4. Anclaje del cerradero para punto de cierre contra transmisión, verificando que en posición de cierre se efectué el bloqueo.
5. Se fija a la parte inferior próxima al centro de la ventana el resbalón de hoja (opcional).



11.MONTAJE DE HERRAJES EN MARCO

Se procederá como sigue:

1. Colocación de las palas de bisagra inferior y superior del marco, tanto de la hoja activa como en la pasiva.
2. Los cerraderos, tanto superior como inferior, se situarán aproximadamente en el centro del bastidor, mediante prisioneros sin ejercer demasiada presión, para su posterior regulación y fijación una vez montadas las hojas.
3. Colocación de las palas fijas de la bisagra oculta (opcional) en la zona intermedia del perfil de marco vertical, entre las otras bisagras. Apretar los prisioneros sin ejercer demasiada presión, para su posterior regulación y fijación una vez montadas las hojas

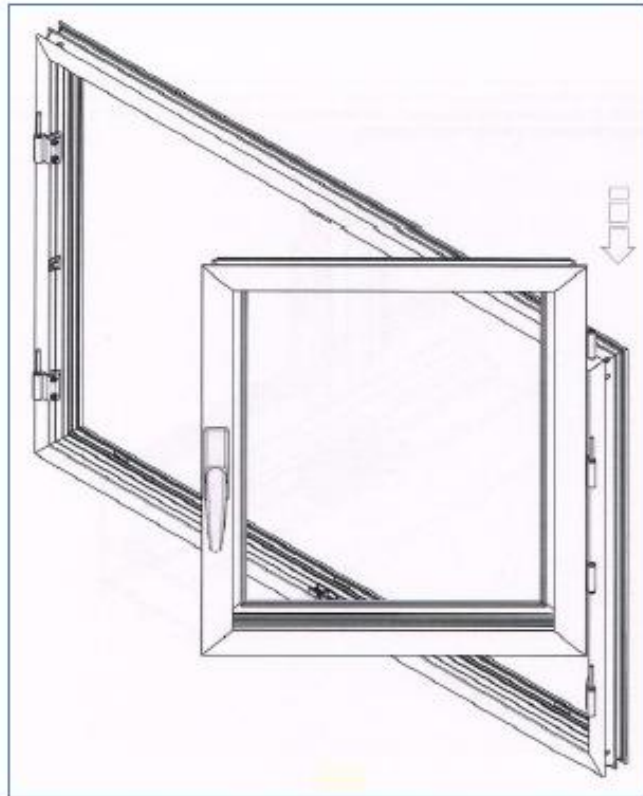


12.COLOCACIÓN DE HOJAS

Se procederá a ubicar las hojas sobre el marco de la ventana, quedando fijadas mediante el herraje previamente instalado en ambas partes.

Para la colocación de las hojas se introducen las palas de las bisagras de las hojas por los bulones incorporados en las palas de las bisagras del marco.

Una vez montadas las hojas comprobar que la junta interior de hoja no interfiera con las bisagras dificultando su cierre.



13.REGULACIÓN

Una vez montadas las dos hojas en el marco se procede al ajuste de la ventana. Para ello se comprobará:

- Huecos (llagas) exteriores entre inversor y hoja activa.
- Remontes de hoja sobre marcos.

Si existe alguna pequeña diferencia se ha de intentar compensar regulando las bisagras, desatornillando las palas del marco y moviéndolas hasta que las hojas queden en su posición ideal (reparto uniforme de huecos y remontes entre hojas, inversor y marco).

Una vez se haya incorporado el vidrio a la ventana, es obligatorio realizar una segunda comprobación de regulaciones, para los casos en que un acristalamiento muy pesado que pueda provocar desplazamientos en las regulaciones iniciales.

En cuanto tengamos las hojas correctamente ubicadas procederemos al posicionamiento de los cerraderos en el marco, alineados con los terminales y puntos de cierre. Se ha de comprobar que las hojas en posición cerrada ejercen una presión adecuada para garantizar el correcto aislamiento y evitar forzar las maniobras del herraje. En caso contrario se seguirá regulando el herraje hasta conseguirlo.

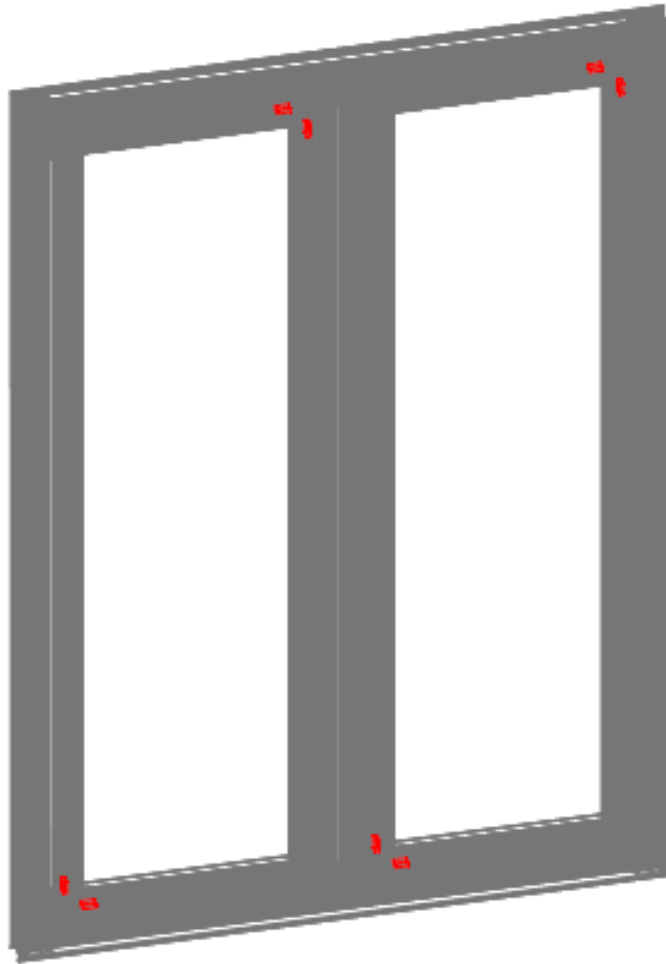
14.TAPÓN DE SALIDA DE AGUA

Se colocarán tapones de salida de agua en todos los mecanizados realizados para este fin, verificando que dichos tapones cuentan con su respectivo deflector para evitar la posible entrada de pequeñas partículas o gotas de agua hacia la zona central de la carpintería.

15.ACRISTALAMIENTO

Para el acristalamiento se ha de calzar correctamente el vidrio, para transmitir convenientemente su carga a la perfilería y herraje.

Serie Abisagrada



Una vez calzado y asentado el vidrio se ajunquillará para evitar su salida mediante los 4 junquillos.

- En caso de junquillos rectos se usarán 4 junquillos de clip.
- En caso de junquillos redondos se emplearán 3 junquillos de clip y 1 junquillo de grapa.

En último lugar, en caso de no usar junta de acristalamiento exterior, se aplicará un cordón de silicona por el exterior del acristalamiento para evitar cualquier mínima filtración de agua.

En la cara interior (entre el junquillo y el vidrio) se usará la junta adecuada para ofrecer una correcta presión y sujeción del acristalamiento.