

MANUAL DE FABRICACION SERIE PERIMETRAL DE 70 MM



Serie Perimetral 70

Características especiales de la Serie:

- Sistema de corredera de gama alta, con marco perimetral y hojas de corte a 45°.
- Grandes prestaciones gracias al tamaño de sus hojas y marcos con carriles de rodadura anchos, lo que permite carpinterías de gran tamaño.
- Dispone de variedad de marcos, hojas y cruce de hojas, que permiten cubrir todas las opciones de correderas incluyendo grandes puertas o ventanas y mosquiteras.
- Carpintería sencilla en montaje y diseño.
- Escuadras para marcos y hojas para garantizar acabado de calidad, buena alineación y resistencia.
- Buen comportamiento térmico y estanqueidad (frente al agua y la temperatura).
- Compatible con el Sistema Abisagrado de 70 mm de ancho (U005).

Geometría de la Serie:

Marco perimetral de doble carril de 45 y 70 mm y triple carril de 105 mm.

Hojas de 28x66 mm

Hoja con refuerzo

Espesor 1.4 mm

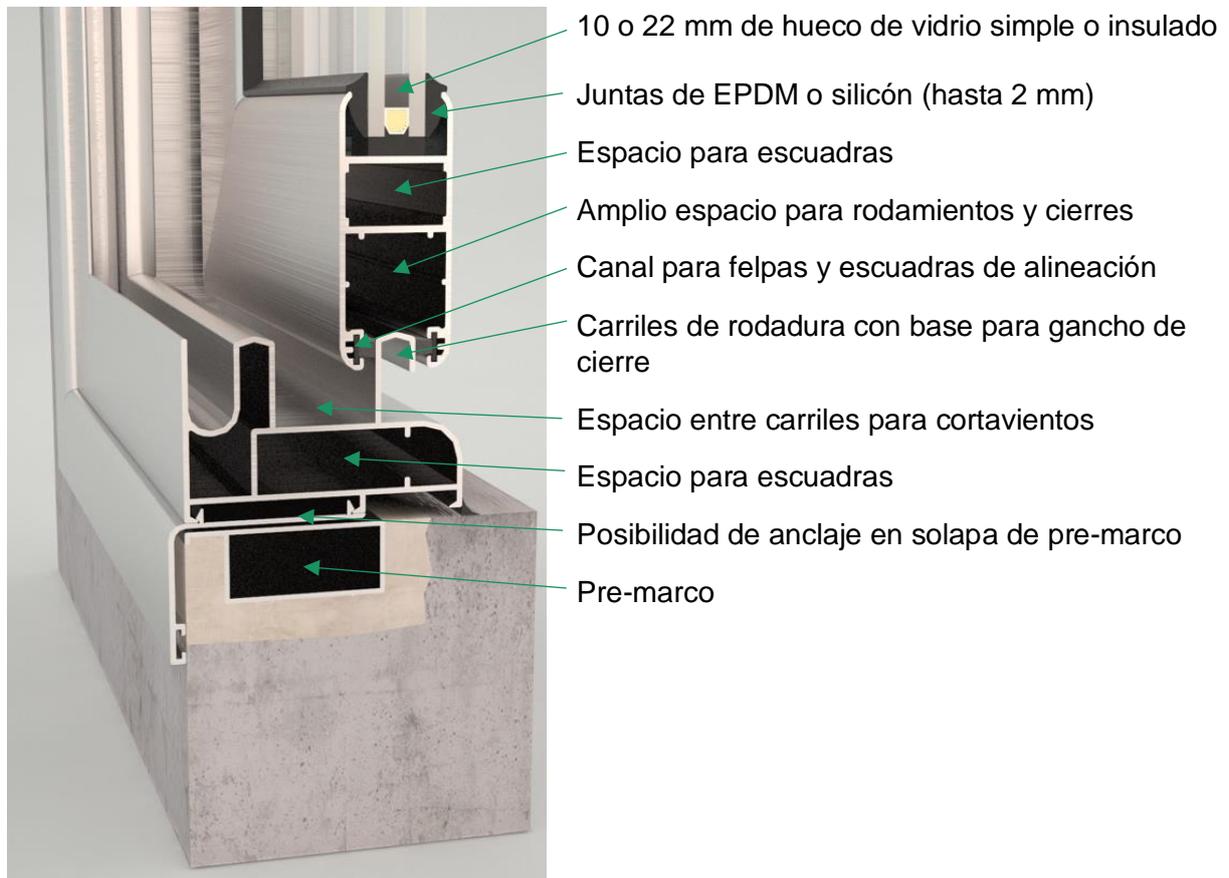
Hojas de corte a 45°.

Unión mediante escuadras.

Hueco de Vidrio 10 y 22 mm.

Acristalamiento:

Espesor máximo de vidrio o paneles 22 mm y mínimo 1 mm (según tabla de acristalamiento).



Contenido

1. CORTE DE PERFILES	3
2. MECANIZADO PARA ESCUADRAS	4
3. MECANIZADO PARA CIERRE	5
4. MECANIZADO PARA DESAGÜES	6
5. MECANIZADO DEL PERFIL DE CRUCE DE HOJAS	7
6. COLOCACIÓN DE FELPAS EN LAS HOJAS	8
7. INSERCIÓN DE CORTAVIENTOS	9
8. MONTAJE DEL TOPE DE LA HOJA	10
9. MONTAJE DE LAS RUEDAS	11
10. MONTAJE CIERRE	12
11. MONTAJE DE ESCUADRAS	13
12. ACRISTALAMIENTO	14
13. MONTAJE CRUCE	15
14. COLOCACIÓN DE FELPA EN EL CRUCE	16
15. COLOCACIÓN DE TAPAS DE CRUCE DE HOJAS	16
16. COLOCACIÓN DE HOJAS	17
17. FIJACIÓN CORTAVIENTOS	18
18. REGULACIÓN	18
19. MONTAJES FINALES MARCO	18
20. MONTAJES FINALES HOJAS	18

1. CORTE DE PERFILES

Los perfiles de marco y de hoja se cortarán a 45° y el perfil de cruce se corta a corte recto.

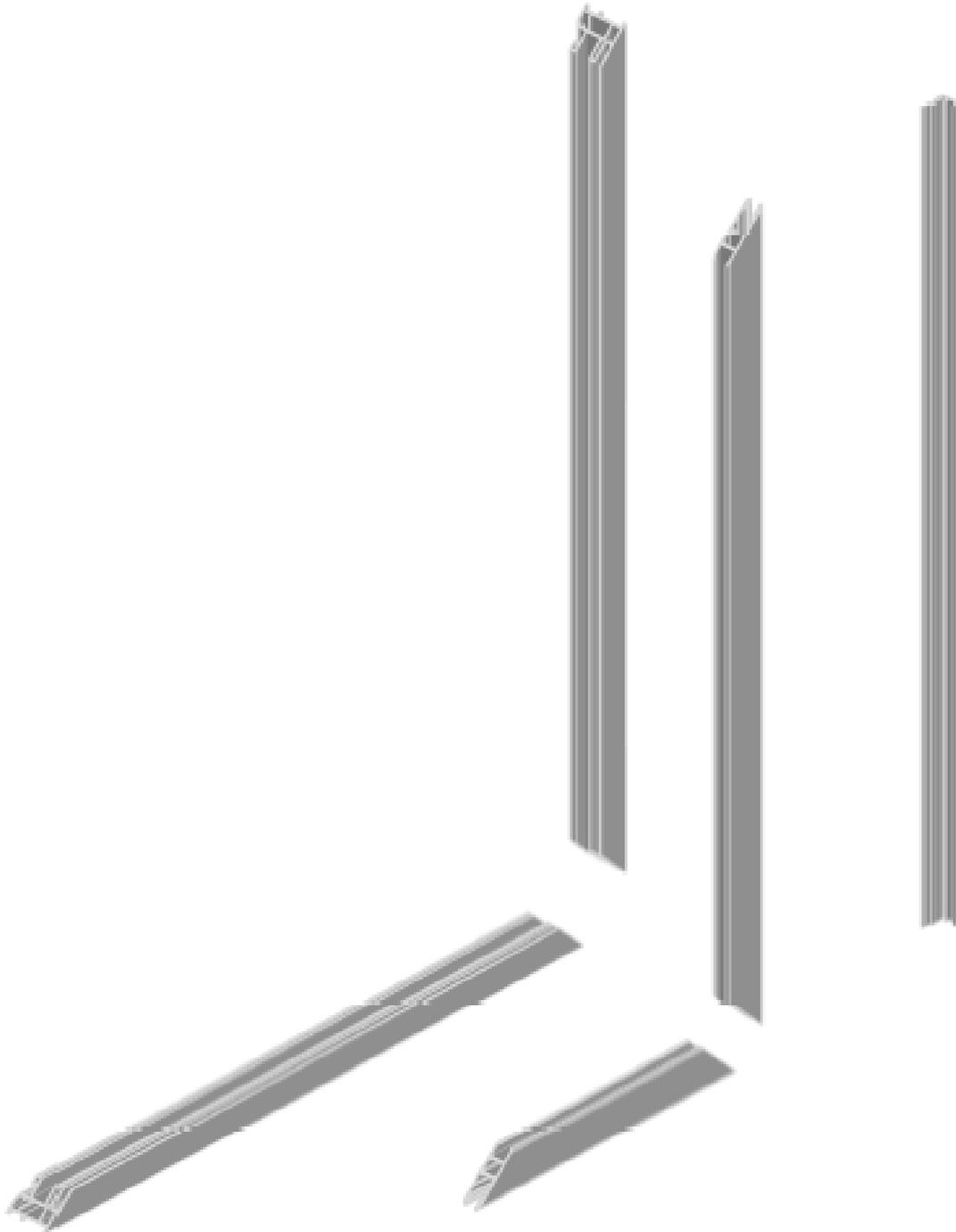


Imagen 1. Cortes de perfiles

Las dimensiones y descuentos a aplicar para calcular las dimensiones de estos elementos, se calcularán según las *“hojas de corte”*, teniendo en cuenta la serie, tipología de perfiles y composición de la ventana.

Es necesario comprobar el estado de los perfiles una vez cortados, por si tuvieran algún tipo de desperfecto y para que cumplan las medidas calculadas.

2. MECANIZADO PARA ESCUADRAS

El mecanizado para la escuadra se ha de realizar en la cara sobre la que trabaja la escuadra, y en los dos extremos de los perfiles de hoja y de marco.

El mecanizado será el mismo tanto para el marco como para la hoja, y las dimensiones vienen establecidas en las *“hojas de mecanizado”*.

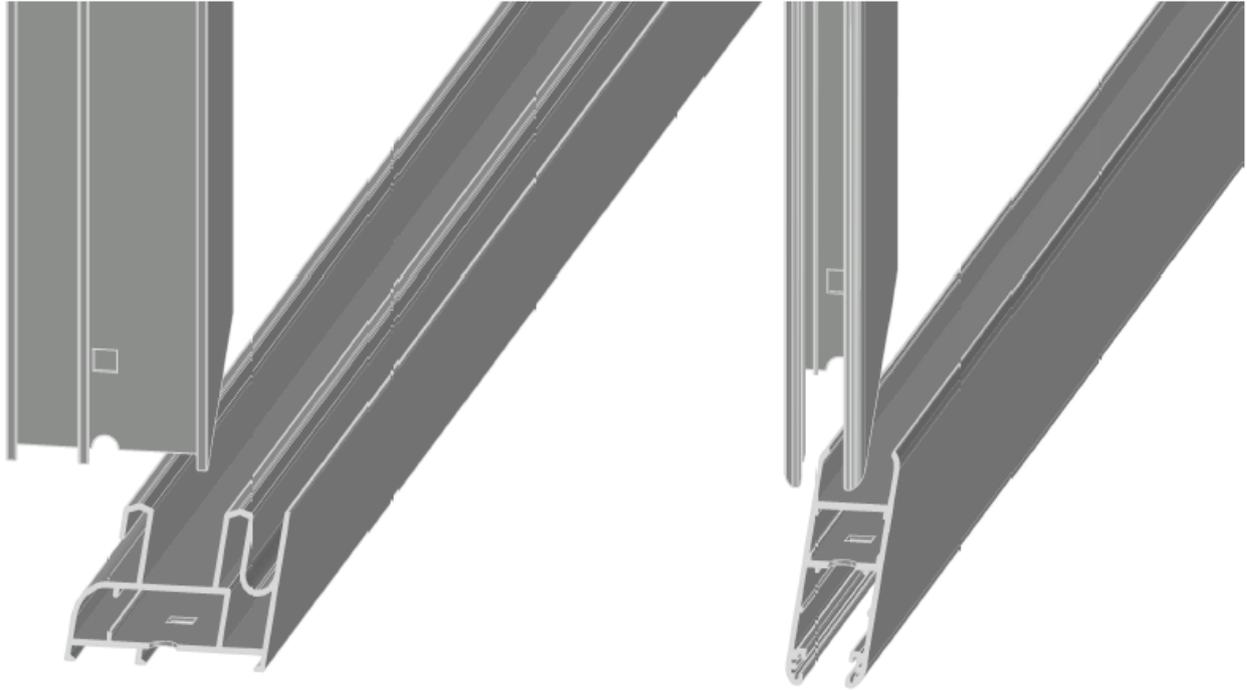


Imagen 2. Mecanizado para escuadras de bloqueo en marcos y hojas.

3. MECANIZADO PARA CIERE

Mecanizado necesario para la colocación del cierre embutido.

Este mecanizado se realiza en los perfiles verticales de hoja que llevan cierre.

Las dimensiones de este mecanizado vienen establecidas en las *"hojas de mecanizado"*.

La altura recomendada para la situación de este mecanizado son las siguientes:

- Balconera: centro del mecanizado a 1050 mm del suelo
- Ventana: Centro del mecanizado en el centro del perfil vertical o a 1400 mm del suelo.

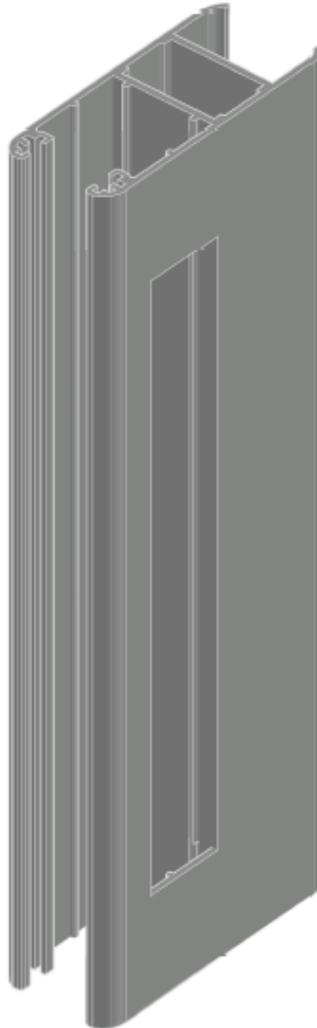
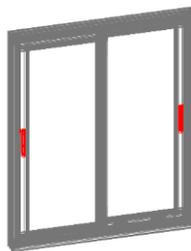


Imagen 3. Mecanizado para cierre embutido.



4. MECANIZADO PARA DESAGÜES

Las dimensiones del mecanizado vienen establecidas en las "hojas de mecanizado".

El mecanizado se realiza en el carril exterior, en la zona no cubierta por la hoja exterior.

Se mecanizarán siempre dos desagües en la parte inferior del marco, a unos 60 mm del vértice del marco y a 60 mm de la hoja central.

La distancia máxima entre desagües es de 300 mm.

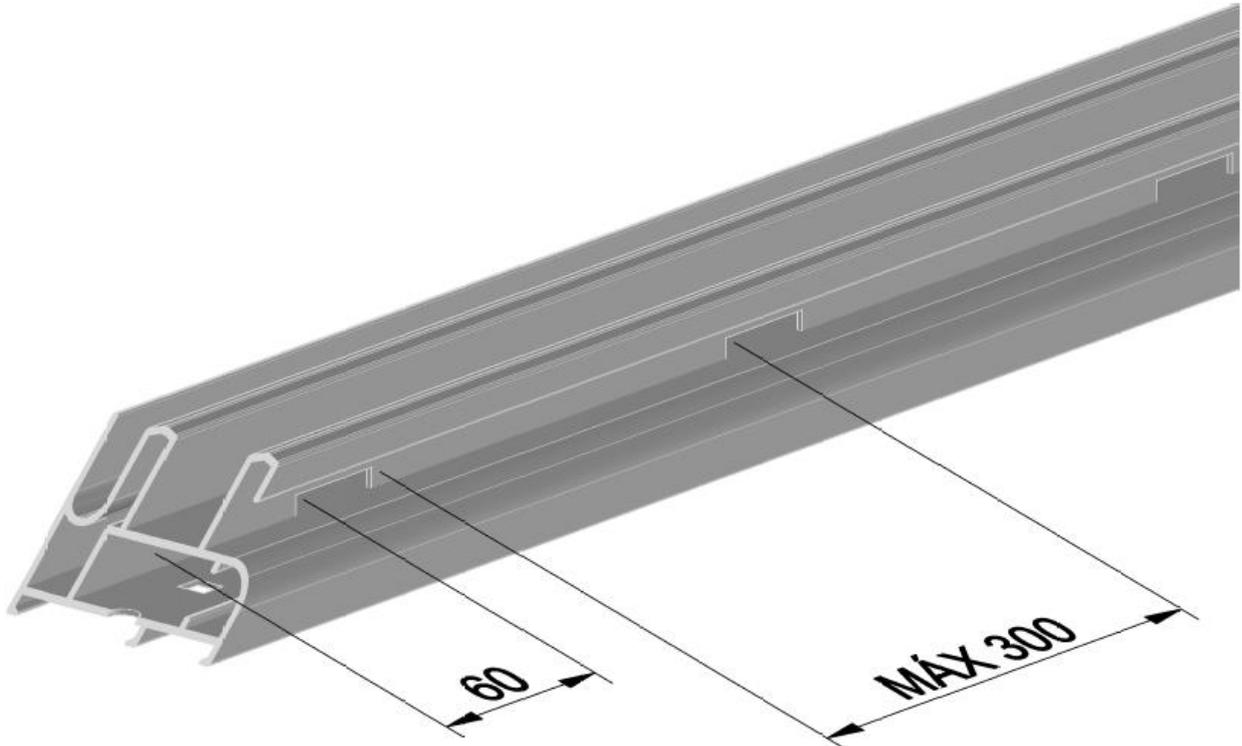


Imagen 4. Mecanizado para desagües.



5. MECANIZADO DEL PERFIL DE CRUCE DE HOJAS

Mecanizado necesario para el paso de los carriles del marco y para la colocación de la tapeta de cruce de hojas.

Este mecanizado se realiza en los dos extremos del perfil de cruce de hojas.

Las dimensiones de este mecanizado vienen establecidas en las *“hojas de mecanizado”*.



Imagen 5. Mecanizado en perfil de cruce de hojas.

6. COLOCACIÓN DE FELPAS EN LAS HOJAS

Se insertan las felpas en los perfiles de la hoja, en los tramos verticales y horizontales, excepto en los verticales de cruce.

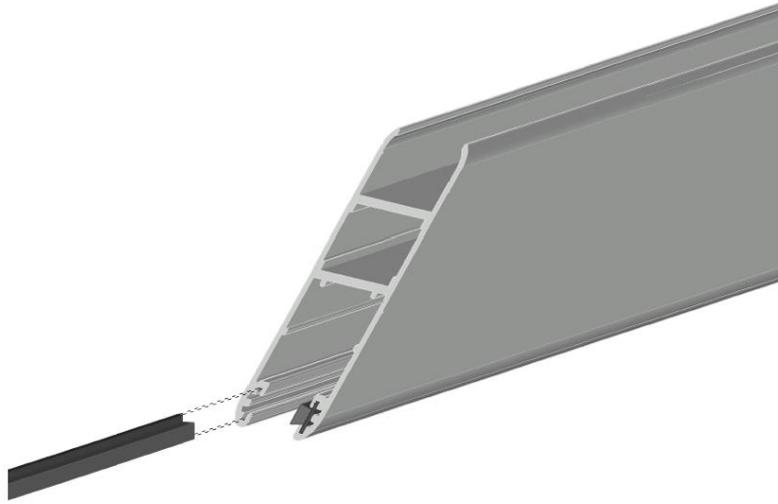
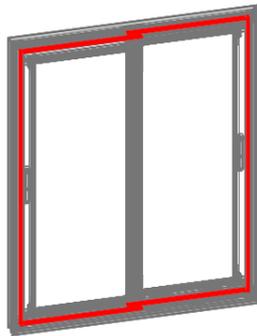


Imagen 6. Colocación de felpas en las hojas.



7. INSERCIÓN DE CORTAVIENTOS

Los cortavientos superior e inferior se introducen a través del perfil de marco “a bayoneta”.

El cortaviento inferior se coloca en medio del marco, se le aplica sellante y se fija con tornillos.



Imagen 7. Inserción de cortavientos en marco perimetral.

La posición del cortaviento superior se fijará más adelante.

Cortavientos Superior



Cortavientos Inferior



8. MONTAJE DEL TOPE DE LA HOJA

Se introducen dos topes de hoja en cada uno de los perfiles verticales de hoja laterales (los que llevan el mecanizado para el cierre)

Los topes de la hoja se introducirán a través del perfil de hoja “a bayoneta”.

Fijar los topes mediante los tornillos de manera provisional, solo para que no se salgan del perfil.

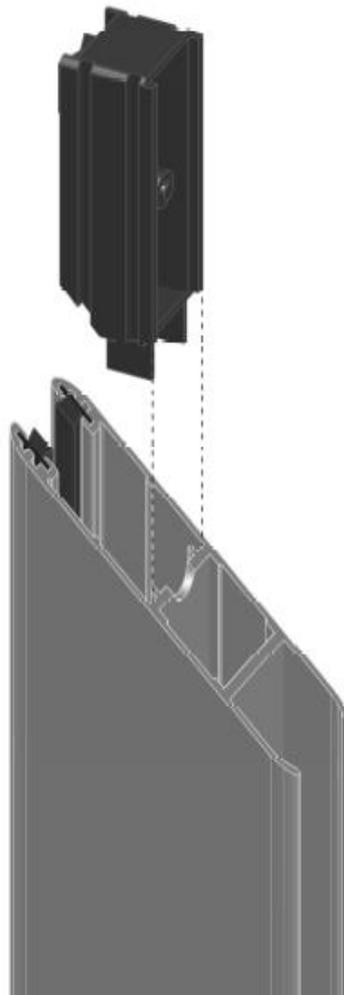
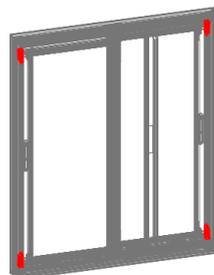


Imagen 8. Montaje del tope de la hoja.

Tope amortiguador de hoja



9. MONTAJE DE LAS RUEDAS

Las ruedas se introducen a bayoneta por el perfil inferior de los perfiles inferiores de hoja y se fijarán con los tornillos.

Fijarlas aproximadamente a 100 mm de los extremos de los perfiles.

Los tornillos de regulación de las ruedas deben de quedar mirando hacia el exterior del perfil.

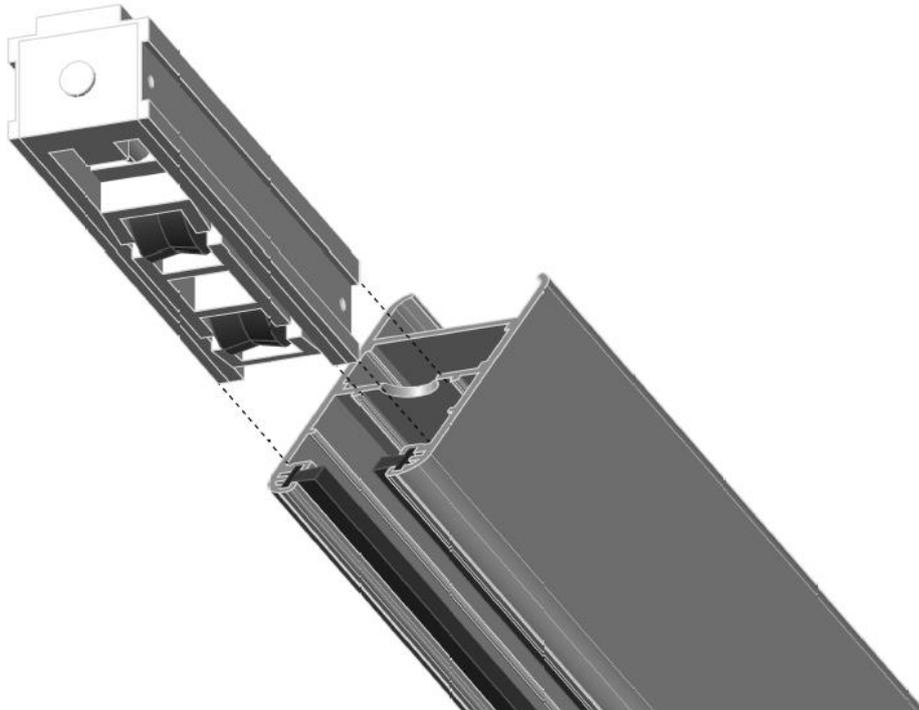
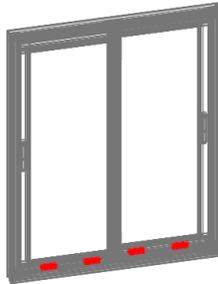


Imagen 9. Montaje de las ruedas.



10.MONTAJE CIERRE

Se introducirá el cierre en el mecanizado realizado previamente en el perfil de hoja y lo fijaremos. La fijación del cierre puede ser con clip o con tornillos.

Se fijará el contracierre en el carril de marco correspondiente, teniendo en cuenta la altura a la que está situado el cierre. Se recomienda realizar esta operación cuando la ventana esté armada y las hojas reguladas.

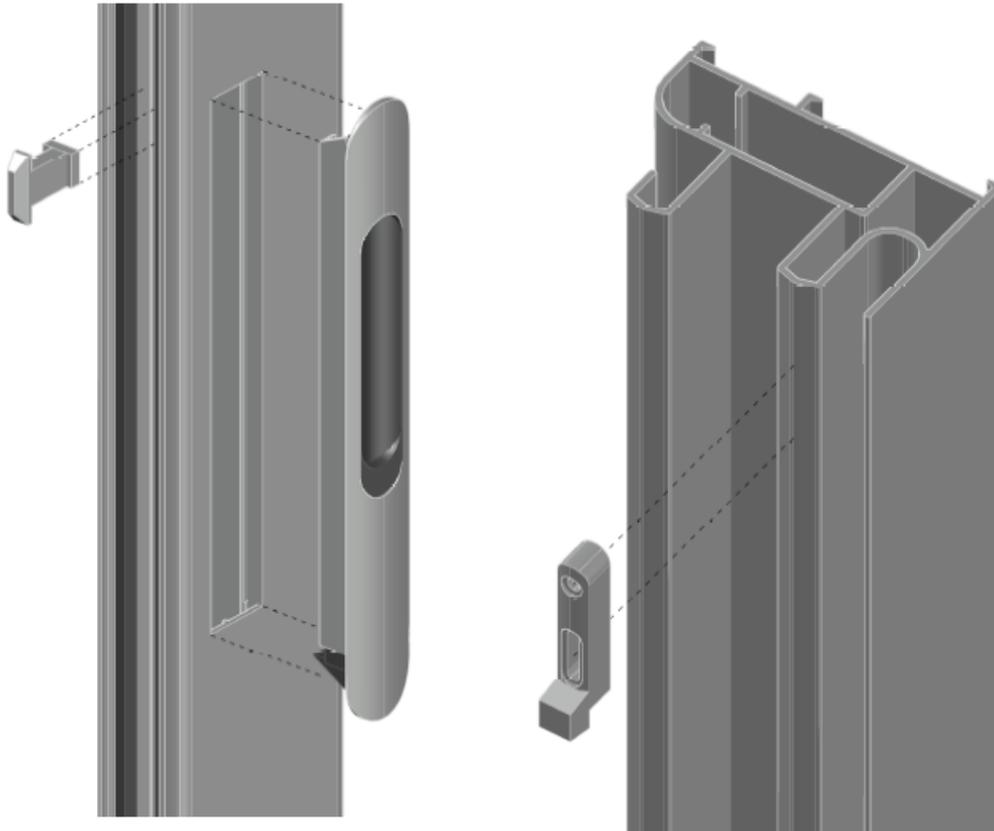
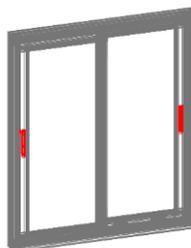


Imagen 10. Montaje de cierre embutido y contracierre en marco perimetral.

Cierre embutido hoja
Uña perimetral para cierre
Contracierre marco perimetral



11.MONTAJE DE ESCUADRAS

Debe aplicarse sellante en las caras de unión que forman los ingletes, para garantizar su estanqueidad.

Posteriormente se insertan todas las escuadras necesarias, escuadras de ensamblaje y escuadras de alineamiento.

Para el montaje del inglete, se aprieta la escuadra hasta que se cierre por completo.

Se ha de comprobar que el inglete está correctamente cerrado

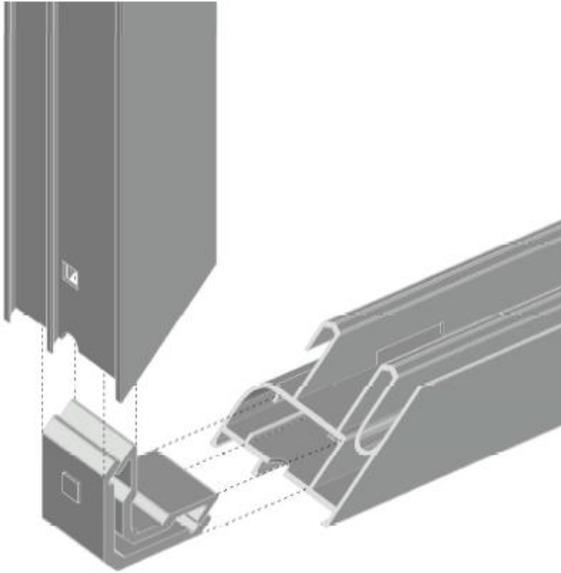


Imagen 11.1. Montaje de escuadras de bloqueo en marco perimetral.

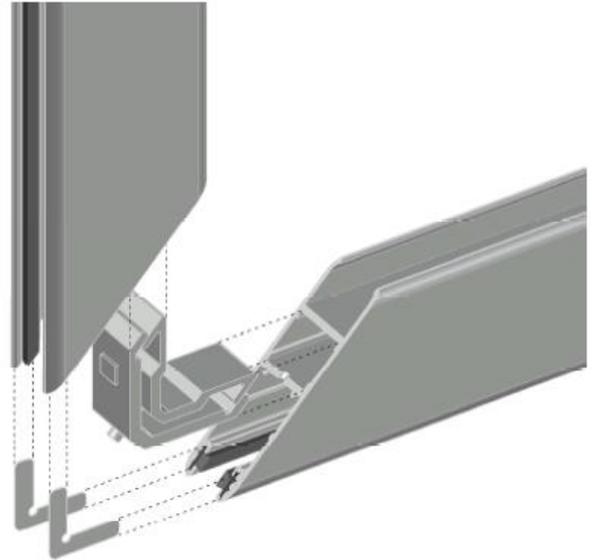
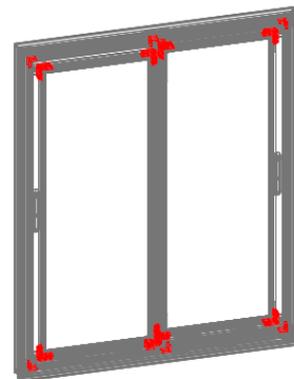
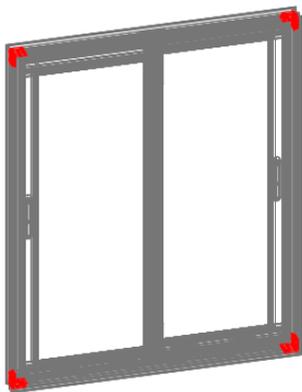


Imagen 11.2. Montaje de escuadras de bloqueo y alineación en hojas.



12.ACRISTALAMIENTO

- Montar las escuadras entre hoja inferior y lateral y entre hoja superior y lateral.
- Colocar los calzos sujetándolos con sellante o silicona
- Introducir el vidrio y terminar de armar la hoja completa, montando las escuadras entre hoja inferior y central y entre hoja superior y central.
- Colocar la junta exterior de acristalar.
- Colocar la junta de acristalado interior

Tipos de calzos:

- Calzo de apoyo: C1 (deben colocarse inmediatamente encima de las ruedas).

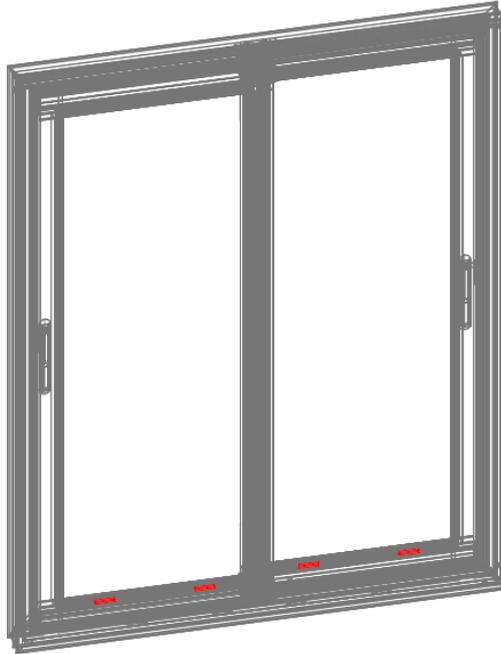


Imagen 13.1. Calzos de apoyo C1.

- Calzo perimetral o de colocación: C2 (la posición depende del diseño del marco).

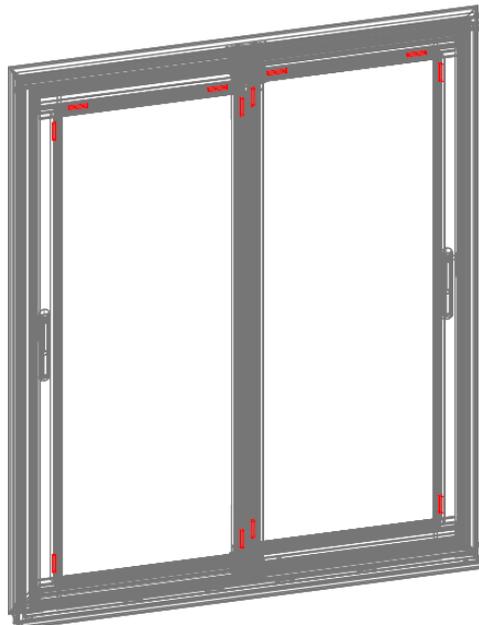


Imagen 13.2. Calzos de apoyo C2.

13.MONTAJE CRUCE

El perfil de cruce se unirá al perfil de hoja, clipado y junto al enganche de la hoja central, mediante tornillos.

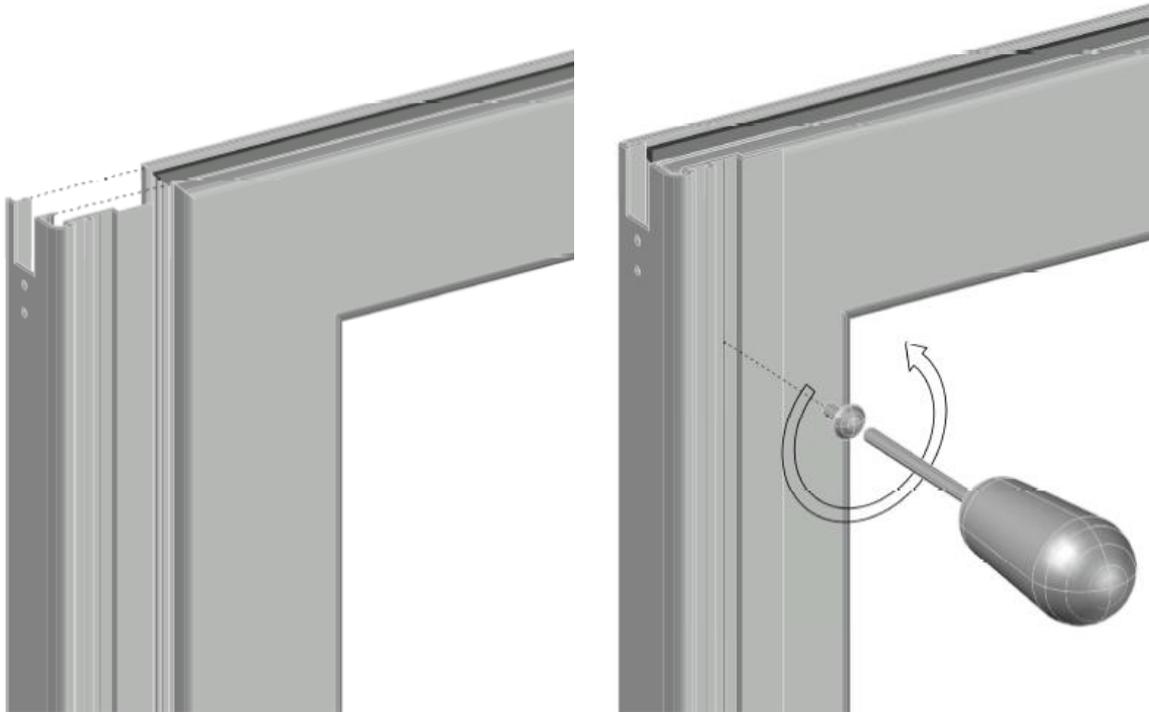


Imagen 13. Montaje y atornillado de tapeta de cruce.

14.COLOCACIÓN DE FELPA EN EL CRUCE

Se introducirá la felpa a través del canal de felpa del cruce.

La felpa debe cubrir todo el alto de la hoja.



Imagen 14. Colocación de felpa en el cruce.

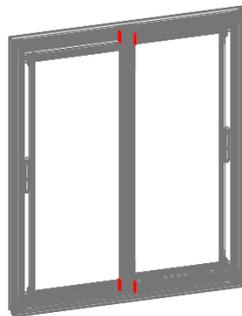
15.COLOCACIÓN DE TAPAS DE CRUCE DE HOJAS

Atornillar las tapas de cruce de hojas, en los mecanizados realizados en los dos extremos de los perfiles de cruce de hojas.

No apretar los tornillos ni cerrar la tapa hasta que las hojas no estén montadas.



Imagen 15. Colocación de las tapas de cruce de hojas.



16.COLOCACIÓN DE HOJAS

Se procederá a ubicar las hojas sobre los carriles del marco de la ventana.

En primer lugar debe colocarse la hoja exterior, y en segundo lugar la hoja interior.

Para su colocación, haremos coincidir en primer lugar la parte superior de la hoja en el carril correspondiente en el marco (Int. o Ext.) y posteriormente la parte inferior de la hoja en el mismo carril (Int. o Ext.) de la parte baja del marco.

Introduciremos la segunda hoja de la misma manera que la primera pero esta vez en el carril que queda libre.

Comprobamos el desplazamiento de las hojas en todo su recorrido a través del marco.

17.FIJACIÓN CORTAVIENTOS

El cortavientos inferior ya lo tendremos fijado en el centro del marco antes de colocar las hojas.

Así pues, una vez tengamos las hojas en su posición deberemos fijar el cortavientos superior.

Guiaremos el cortaviento hasta el centro del cruce de las dos hojas y fijaremos los tornillos.

Ver ilustración del apartado 7.

18.REGULACIÓN

Una vez montadas las dos hojas en el marco se procede al ajuste de la ventana. Para ello se comprobará: Unión entre cruce de hojas y hojas, y remotes de hoja sobre marcos.

Si existe alguna pequeña diferencia se ha de intentar compensar regulando las ruedas hasta que las hojas queden en su posición ideal.

Se ha de comprobar que las hojas en posición cerrada ejercen una presión adecuada para garantizar el correcto aislamiento y evitar forzar las maniobras del herraje. En caso contrario se seguirá regulando el herraje hasta conseguirlo.

Ajuste de los topes de hoja.

- Soltar los tornillos que los sujetaban provisionalmente
- Desplazar los topes hasta ajustarlos a los carriles del marco
- Apretar los tornillos definitivamente

19.MONTAJES FINALES MARCO

Colocación de los contra-cierres, alineados con los cierres y las uñas de cierre.

Ver ilustración del apartado 10.

Se colocarán tapones de salida de agua en todos los mecanizados realizados para este fin.

20.MONTAJES FINALES HOJAS

Ajustar las tapas de cruce de hojas a los carriles de los marcos.

Apretar los tornillos de fijación de las tapas.

Cerrar las tapas, clipando sobre las bases atornilladas

Ver ilustración del apartado 15.