



CÓDIGO:
P1340-44184

FICHA TÉCNICA

Carrito Utilitario Con 2 Repisas De 24"X18" Cromado Urrea



***Nombre:** Carrito utilitario con 2 repisas de 24"x18" cromado Urrea

Caja Master: 1

Código de Barras: 660731904512

Código de producto: P1340-44184

EAN o UPC: 660731904512

Fondo (Paquete) cm: 93

Garantía: 2 años

Incluye: Postes laterales, repisas, soportes para repisas, ruedas e instructivo de ensamble

Largo (Paquete) cm: 51

Marca: Urrea

Peso (Kg): 13.54

URL de Manual de uso:
<http://medios.urrea.com/catalogo/manuales/44184.pdf>

URL Ficha Técnica (PDF):

<http://www.urreanet.com/UrreanetNuevo/data/FichasTecnicasN/FTDOC3151.pdf>

INFORMACIÓN ADICIONAL

- 104 Cm De Altura. Ancho 60 Cm. Profundidad 45 Cm. Cuenta Con 2 Niveles
- Ruedas De Poliuretano De 5"", 2 Con Freno.
- Altura Ajustables De La Repisa En Incrementos De 1""
- Capacidad Total 450 Kg
- Terminado Cromo Brillante -Altura: 104 Cm
- Ancho: 60 Cm
- Dimensiones De Llantas: 5""
- Gavetas: 2
- Material: Alambre
- Profundidad: 45 Cm
- Resistencia Llanta: 150 Kg
- Garantía De Producto: 225 Kg

Contenido Incluye: Postes Laterales, Repisas, Soportes Para Repisas, Ruedas E Instructivo De Ensamble

