

Horno de pizza a gas

OPERACIÓN MANUAL

SH14(GO-101Q)



Antes de su uso, lea este manual en detalle para ayudarlo a operar su máquina de manera correcta y eficiente.

I. Especificaciones técnicas

Modelo	Tamaño (mm) (l × w × h)	Temperatura (°C)	Voltaje/frecuencia (V/Hz)	Poder (w)
SH14(GO-101Q)	1000*730*550	Temperatura corporal -350	110V/60Hz	120

Nota: Los datos técnicos cambian sin previo aviso.

II. Instalar

Coloque el horno en un lugar ventilado. El tubo de metal conectado a la parte posterior de la entrada de descarga de gas del horno se fija al exterior para que el hollín se pueda descargar efectivamente al exterior durante la cocción. Además, los ventiladores de escape instalados en el lugar correcto, la circulación de aire, para evitar el envenenamiento por monóxido de carbono.

1. El enchufe de alimentación debe insertarse en una toma de corriente especial de 110V, con función de dispositivo de protección contra fugas y sobrecarga. (Voltaje entre 110V-120V)
2. Conecte el gas (botella de gas-válvula reductora de presión-tubo de goma-horno). Cilindros y hornos para mantener una distancia de 2.5 m. Asegúrese de que la zona de transición de gas sea segura para evitar fugas (prueba con agua jabonosa antes de usar). No coloque cosas peligrosas e inflamables alrededor del horno.
3. La pared derecha del horno para mantener una distancia de más de 300 mm, la parte posterior y la pared izquierda deben mantenerse a 200 mm. Por razones de seguridad, reemplace las tuberías y las válvulas al menos una vez al año.

Nota: En un entorno de trabajo de alta temperatura, está prohibido utilizar un tubo de escape de plástico (tubo de escape de aluminio 0150). El fabricante no es responsable de ningún daño causado por inacción.

III. Sugerencias. Acción

1. En el panel de visualización, "OFF" o "0" significa que la energía está desconectada; "ON" o "1" representa la conexión de energía.
2. Primero, encienda la energía y el interruptor de gas licuado de petróleo. En segundo lugar, configure el controlador del panel de visualización en "0". En tercer lugar, encienda el interruptor de encendido en cada capa. Para la seguridad de la primera ignición, abra la puerta del horno con anticipación. Después de la ignición, puede cerrar la puerta del horno.
3. Gire la perilla del termostato en el sentido de las agujas del reloj para establecer la temperatura. Cuando el piloto de calefacción brilla en WFCeen, el horno comienza a calentarse. Cuando se alcanza la temperatura establecida,

puede extinguirse automáticamente y la luz roja explicará arriba que el calentamiento se detiene. Siempre que la temperatura dentro del horno esté por debajo de la temperatura establecida, el horno comenzará a encenderse nuevamente y permanecerá sin cambios. Continúe repitiendo este proceso, el horno puede mantener la temperatura establecida.

4. Después de establecer la temperatura, el horno aún no puede encenderse más de tres veces, lo que provocará que la válvula de solenoide se detenga, emita una alarma y la luz roja brille. En este caso, debe abrir la puerta del horno y apagar la energía en el panel de visualización del termostato. Después de 30 minutos, intente encender y verificar el encendido.
 5. Después del encendido, revisa la llama.
 - a. Si la llama es de color verde claro, muestra una combustión normal y completa.
 - b. Si la llama es roja y verde oscuro, esto significa que la combustión no es suficiente.
 - c. Si la llama se mueve, el viento es demasiado grande.
- Nota: Si la llama muestra anomalías, ajuste el ventilador hasta que el estante sea normal. El modo de suministro de aire adecuado puede traer el efecto perfecto del marco y la cocción.
6. Si selecciona la función de control de temperatura automático, gire la perilla del termostato para establecer la temperatura de cocción. La cocción regular también está disponible. Puede establecer el tiempo de cocción según sea necesario. Cuando se emite una alarma, el horno deja de calentar. Gire el interruptor de temporización a "Apagado" y la alarma se detiene.
 7. La barra de tensión es para abrir el orificio de escape. Empujar ah push ah
La barra de tensión está cerrada la entrada de ventilación.
 8. Complete la cocción, gire la perilla del termostato, ajuste la temperatura de vuelta a "0". Recuerde apagar el horno y el gas licuado antes de irse para garantizar la seguridad.

Nota:

1. Esta máquina solo es adecuada para usar gas de petróleo líquido. Debido al uso de fuego para calentar, el uso de aceite para hornear y alimentos fritos está prohibido para evitar accidentes de fuego causados por el aceite caliente. El fabricante no es responsable de ningún daño causado por inacción. No mienta ni coloque la botella de gas licuado boca abajo.
2. No coloque la botella de gas licuado boca abajo.
3. No use una válvula de presión media.

Nota especial: el ajuste del tamaño del puerto de escape puede ayudar a quemar el fuego.

IV. Mantenimiento

1. Después de usar el horno, apague el interruptor de alimentación y el gas licuado. Abra la válvula de escape del horno y descargue el humo al aire libre.
2. Limpie dentro y fuera del horno y observe el vidrio.

3. Verifique regularmente el cable de alimentación y la tubería de GLP. Cuando se encuentre dañado o agrietado, reemplácelo inmediatamente.

ADVERTENCIA: No limpie el horno con agua o líquidos corrosivos.

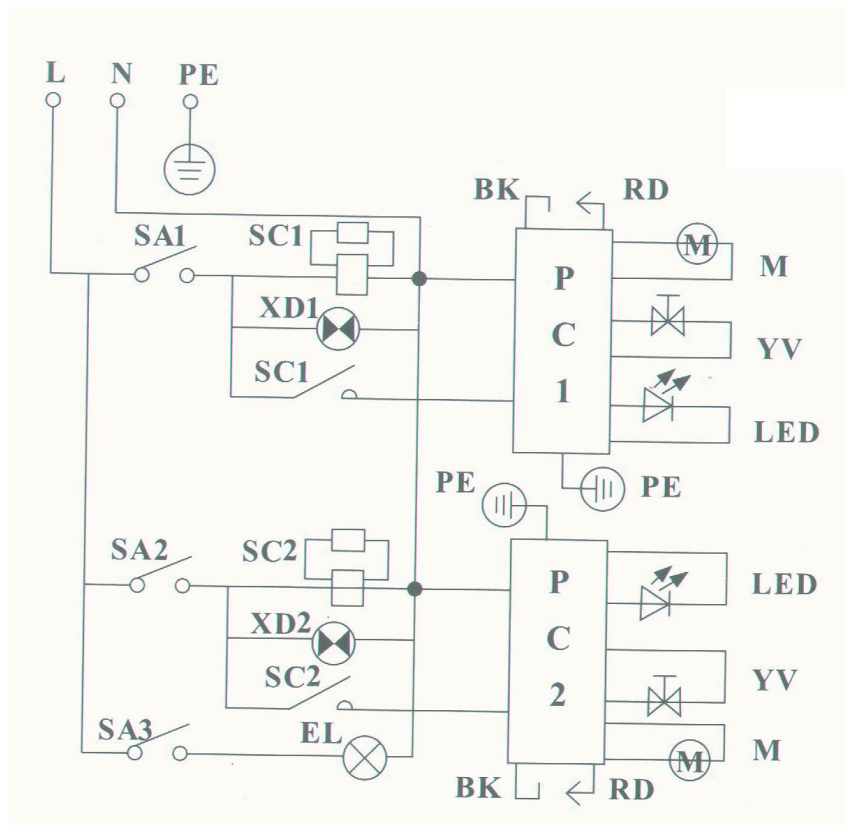
Advertencia: tenga cuidado con la electricidad; El horno debe mantener la tierra estable

V. Descomposición y solución

Roto	Razones	Solución
Dentro de los 10 segundos posteriores a la ignición, la alarma funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1.La dirección de la aguja es incorrecta. 2.Aguja de inducción rota. 3.El controlador de encendido está roto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Ajuste la aguja lejos del tubo de combustión 3-5 mm. 2.Para uno nuevo. 3.El intercambio utiliza el controlador de encendido normal, si el proceso se vuelve normal, debe reemplazar el encendedor.
El fuego no se puede encender, pero un poco de chispa y olor a gas.	<ol style="list-style-type: none"> 1.El aire se desborda, especialmente en días fríos. 2.Gas licuado agotado o bajo presión. 3.Las válvulas reductoras de presión, las válvulas de solenoide o las boquillas de cobre están bloqueadas por algo. 4.El volumen de gas licuado no es suficiente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Ajuste el ventilador para controlar el viento hasta que el fuego sea normal. 2.Reemplace el cilindro o remoje el cilindro de gas licuado de petróleo en agua caliente alrededor de 80 ° C. 3. Abra la válvula de alivio de presión, la válvula de solenoide y la limpieza de la boca de 4.Expande el flujo de aire.
La llama se apagó, con signos	<ol style="list-style-type: none"> 1.La presión del gas licuado no es suficiente o se ha agotado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Reemplace el cilindro o remoje el cilindro de gas licuado de petróleo en agua caliente alrededor de 80 ° C

<p>sorprendentes en el proceso de horneado</p>	<p>2.La conexión eléctrica no es buena. 3.Encendido dañado. 4.El ventilador no funciona.</p>	<p>2.Conecta la electricidad. 3.Cambiar el uso del encendedor normal. Si se vuelve normal, reemplace el anterior. 4.Si se encuentra ancho y amarillo de llama, reemplace el ventilador con un ventilador nuevo del mismo tamaño.</p>
--	--	--

Mapa de horno de gas de la serie



- SA1, SA2, SA3 ----- interruptor en forma de barco
- SC1, SC2 ----- Medidor de control de temperatura para el fuego superior e inferior
- EL ----- iluminación
- PC1, PC2 ----- Controlador principal para el fuego superior e inferior (encendedor)
- M ----- ventilador
- YV ----- Válvula de gas magnética
- LED ----- diodo emisor de luz
- BK ----- Línea de inducción de plasma de llama (negra)
- RD ----- línea de encendido de alta presión (rojo)
- XD1, XD2 ----- luz indicadora