



## FICHA TÉCNICA

Correas De Amarre Trinquete De 5Tons / 10 Mts, 50Mm Ancho. Con Trinquete Y Ganchos De Doble J, Embalado Por Correa.



**CÓDIGO:**  
**THTRS5101**

**\*Nombre:** Correas de amarre trinquete

**¿Dónde usarlo?:** Trabajos en bodegas, construcciones y trabajos en exterior.

**Capacidad:** 5T

**Características:** Ofrece mayor practicidad, seguridad y resistencia a las operaciones, optimiza los procesos y ayuda a reducir los costos.

**Código de producto:** THTRS5101

**Color:** Turquesa

**Incluye:** Con trinquete y ganchos de doble j

**Marca:** TOTAL TOOLS

**Medida:** 10 mts. 50 mm de ancho.

**Presentación:** Etiqueta

**Se vende por:** Set

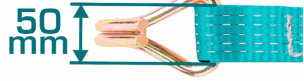
**Usos:** Industrial

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Correas De Amarre Trinquete De 5 Ton.

- Carga: 5T
- Longitud: 10M
- Ancho: 50Mm
- Con Trinquete Y Ganchos De Doble J
- Embalado Por Correa

**5Tx10m**



**5Tx10m**

