

FICHA TÉCNICA

Correas De Amarre Trinquete De 5Tons / 10 Mts, 50Mm Ancho. Con Trinquete Y Ganchos De Doble J, Embalado Por Correa.



CÓDIGO:
THTRS5101



***Nombre:** Correas de amarre trinquete

Capacidad: 5T

Código de producto: THTRS5101

Incluye: Con trinquete y ganchos de doble j

Medida: 10 mts. 50 mm de ancho.

Se vende por: Set

¿Dónde usarlo?: Trabajos en bodegas, construcciones y trabajos en exterior.

Características: Ofrece mayor practicidad, seguridad y resistencia a las operaciones, optimiza los procesos y ayuda a reducir los costos.

Color: Turquesa

Marca: TOTAL TOOLS

Presentación: Etiqueta

Usos: Industrial

INFORMACIÓN ADICIONAL

Correas De Amarre Trinquete De 5 Ton.

- Carga: 5T
- Longitud: 10M
- Ancho: 50Mm
- Con Trinquete Y Ganchos De Doble J
- Embalado Por Correa

5Tx10m



5Tx10m

